

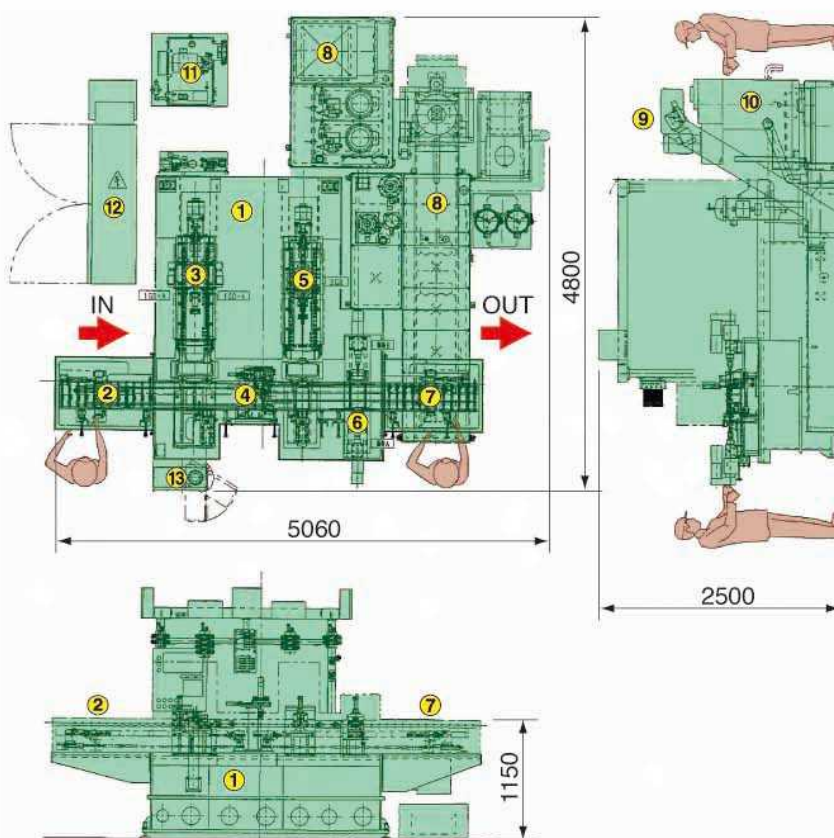
インラインタイプトランスファーマシン コンプレッサー シャフトガンドリリング マシン

コンプレッサーシャフトの中心穴加工を高能率に生産を行うトランスファーマシンです。
リフトアンドキャリーコンベヤー、2軸ガンドリルユニット、加工物反転装置、1軸ガンドリルユニット、
対向面取りユニットより構成されています。
温調付きクーラントユニットを装備して高精度加工を実現しています。タクトタイム：25秒（最長加工物）



機械全体 2軸ガンドリルユニット

機械レイアウト



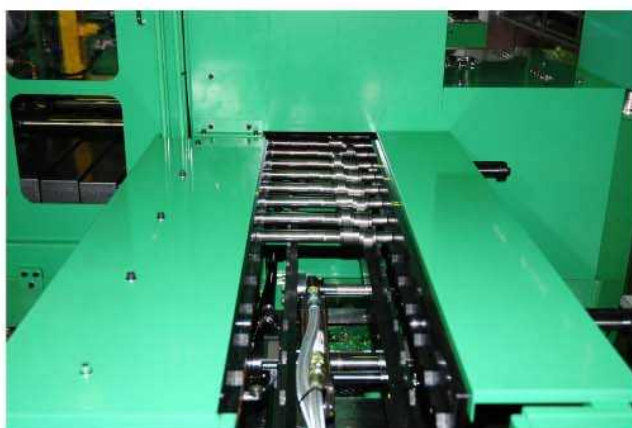
- ① 機械ベース
- ② 搬入コンベヤー
- ③ 2軸ガンドリルユニット
- ④ 加工物反転装置
- ⑤ 1軸ガンドリルユニット
- ⑥ 対向面取りユニット
- ⑦ 搬出コンベヤー
- ⑧ クーラントユニット
- ⑨ チップコンベヤー
- ⑩ クーラントセパレーター
- ⑪ 油圧ユニット
- ⑫ 電気制御装置
- ⑬ 操作盤



機械正面、加工物搬入側／左側



搬入コンベヤー



搬入コンベヤーと加工物



2軸ガンドリルユニット



1軸ユニット－手前と2軸ユニット－奥側



2軸ガンドリルユニット



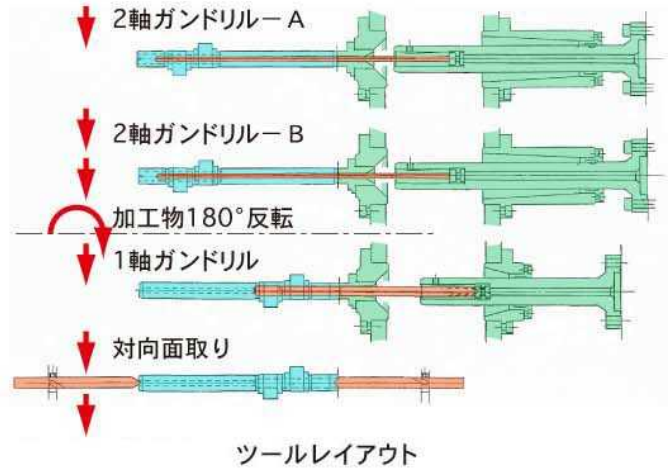
1軸ガンドリルユニット



1軸ガンドリルユニット



作業部



2軸ガンドリル/加工部



2軸ガンドリル/加工部アップ



2軸ガンドリル-コンベヤー、治具部



加工物反転装置



反転装置アップ



1軸ガンドリル/加工部



1軸ガンドリル/加工部アップ



1軸ガンドリル/コンベヤー、治具部



対向面取りユニット



面取りユニット



面取りユニット/アップ



搬出コンベヤー



搬出コンベヤーと加工物



操作盤

コンプレッサーシャフトガンドリリングマシン



機械後面／クーラントユニット、
チップコンベヤー、クーラントセパレーター



機械後面全体



油圧、潤滑、空圧装置、温調付きクーラントユニット

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場／〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>