

## クランクシャフト加工専用機 バランスウエイト取付面穴加工機

### 概略仕様

横型コラムトラバースタイプマシニングセンター

移動距離 コラム左右 X軸/2500mm、主軸ヘッド上下 Y軸/400mm、コラム前後

Z軸/500mm、加工物取付円テーブル A軸/NCインデックス、

主軸モーター/Fanuc  $\alpha$  15/7000i、主軸回転数~3000rpm、主軸形状/BBT 50 MAS II、

ATC装置 工具収納数/30本

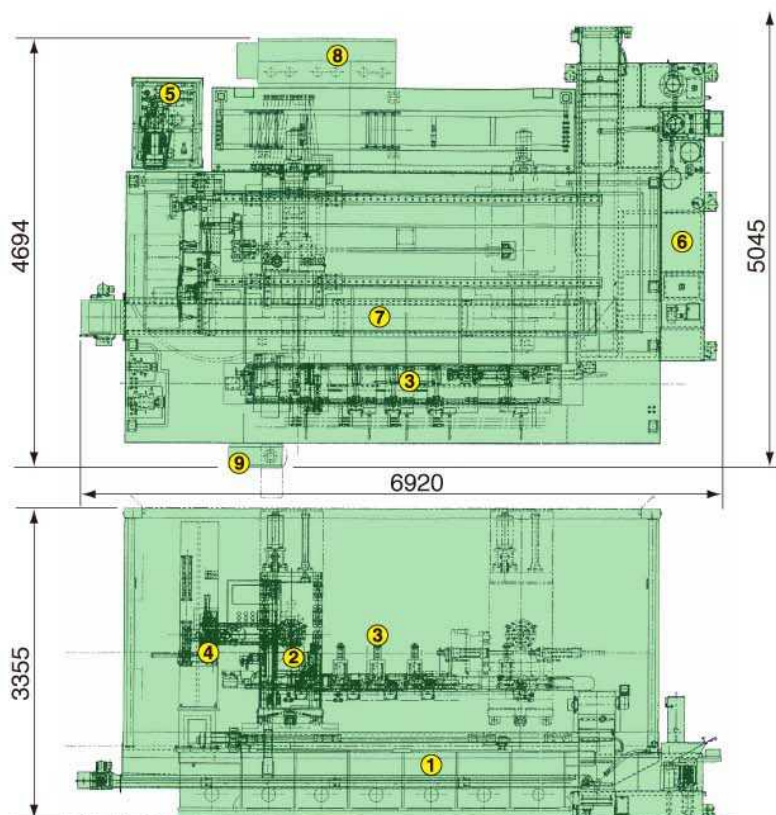


機械全体



機械作業部

### 機械レイアウト



- ① 機械ベース
- ② マシニングセンターユニット
- ③ 治具
- ④ ATCユニット
- ⑤ 油圧ユニット
- ⑥ クーラントユニット
- ⑦ チップコンベヤ
- ⑧ 電気制御装置
- ⑨ 操作盤





機械全面



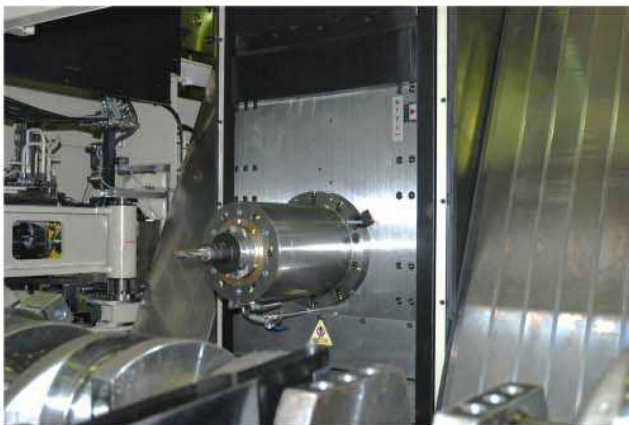
機械作業部



加工物、主軸ヘッド



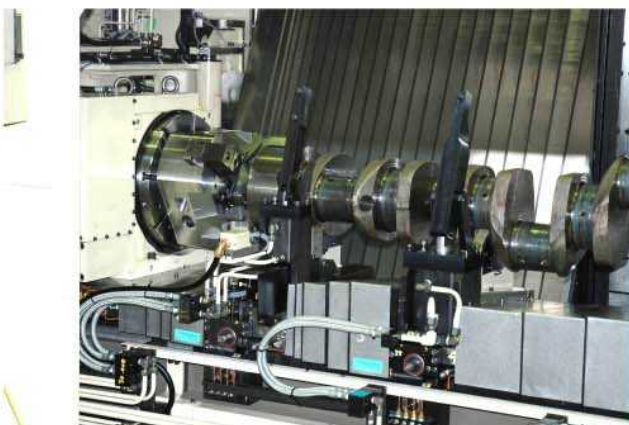
作業部—カバー内



主軸部—前側



主軸部—横側



加工物取付円テーブル、治具クランパー



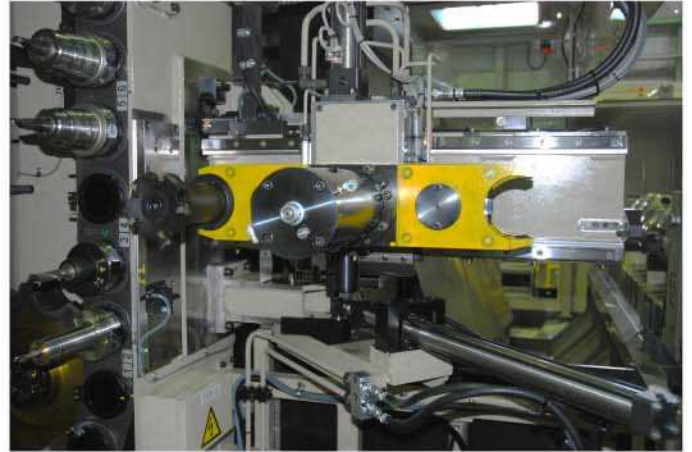
作業部—カバー内、下側はチップコンベヤー



## バランスウエイト取付面穴加工機



ATC、工具マガジン



ATCユニット



操作盤



クランクシャフト加工ライン

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>