

レール取り付け穴加工機 横型対向式3スピンドルドリル加工機

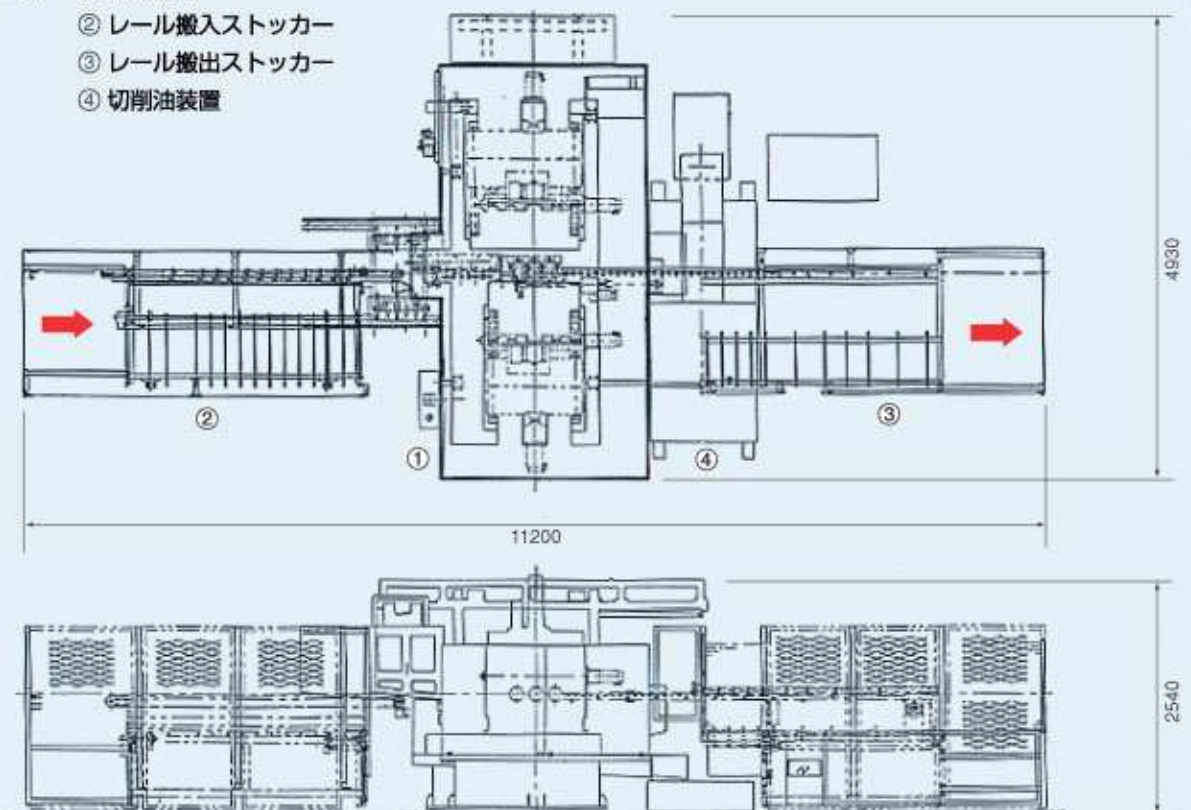
特徴及び機能

引き抜き型鋼材の熱処理一歪み取り工程後のドリル穴あけ工程機です。機械本体、レールの搬入、搬出ストッカー、送り込み位置決め装置、ATC装置より構成されています。また、この機械は3スピンドルの横方向のピッチ寸法距離をNC装置により任意に変える機能と、スピンドルヘッド全体を上下方向調整する機能を持っていますので対称加工物に対するフレキシブルな対応が容易です。レール穴あけ加工専用に作られたシステムで高い生産性、フレキシビリティ、コンパクトな据付スペースが特徴です。



▲機械全体

- 機械レイアウト
- ① 機械本体
 - ② レール搬入ストッカー
 - ③ レール搬出ストッカー
 - ④ 切削油装置

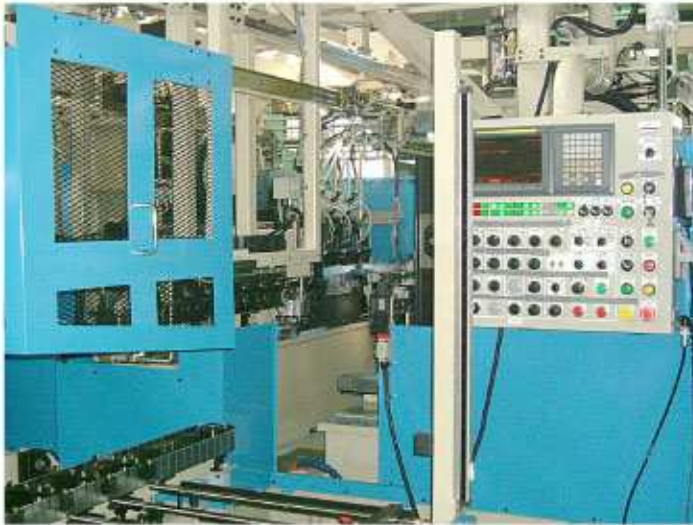




▲左側3スピンドル



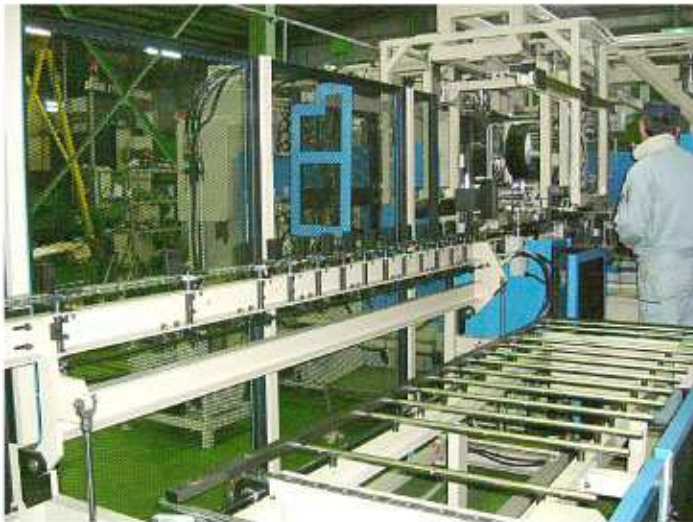
▲右側3スピンドル及び治具



▲機械正面、操作盤



▲コラム後面、押し流し用切削油



▲搬入ストッカー及びレール送り込み装置



▲レール受けだし装置及び搬出ストッカー

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>