

ガス溶断でお困りの 熟練工の方へ

こんな悩みはありませんか？

ノロの処理が大変

後継者が育たない

鋼板をひっくり返すのが大変

暑くて作業環境が悪い

とにかく手間がかかる

作業者によって品質バラつく

加工場所が限られる

つきっきりで他の作業ができない

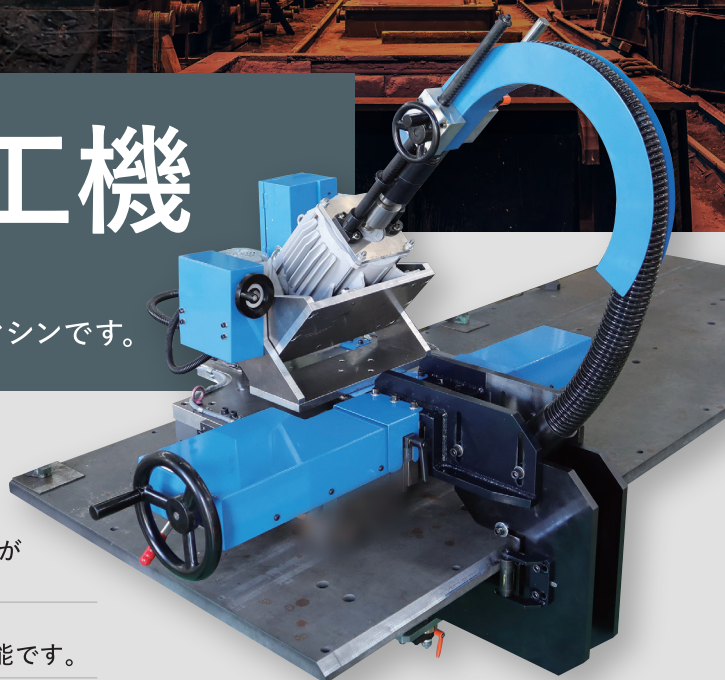
写真協力：常石鉄工業

自走式開先加工機

ガス溶断の悩みを解決するために生まれた、
鋼板の開先加工を自動切削で行う非加熱のポータブルマシンです。

ガス溶断の開先加工より優れている点

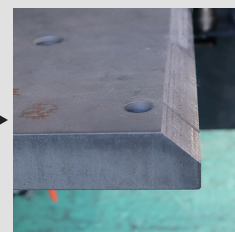
- 1 品質が一定** 作業者の熟練度に関係なく一定の品質が得られます。
- 2 裏面取りが可能** 開先角度が無段階調整できます。ワークの乗せ換えなしで裏面取りが可能です。
- 3 ノロが出ない** 炎を使わないのでノロが出ず、一度で仕上がります。
- 4 安全** 切削加工のため炎が出ず安全です。
- 5 端部の加工が可能** 機械をセットしたままで端部の加工が可能です。
- 6 暑くない** 炎が出ないため、熱が発生せず、作業環境が快適になります。



加工前



加工後



仕様 Specification

加工可能サイズ	600mm × 600mm 以上	主軸モータ	6P/1.5kw 200V
加工可能板厚	t9 ~ t50まで	主軸回転速度	約1000rpm
大きさ/重量	幅1100 × 奥行き1100 × 高さ1300/250kg	対応周波数	60Hz/50Hz
カッター	多枚刃チップ交換式カッター	電源/電圧	三相200V
加工送りスピード	約100mm/min	コンセント形状	200Vコンセント

