

レール取り付け穴加工機

横型対向式 10スピンドルドリル加工機

機能及び特徴

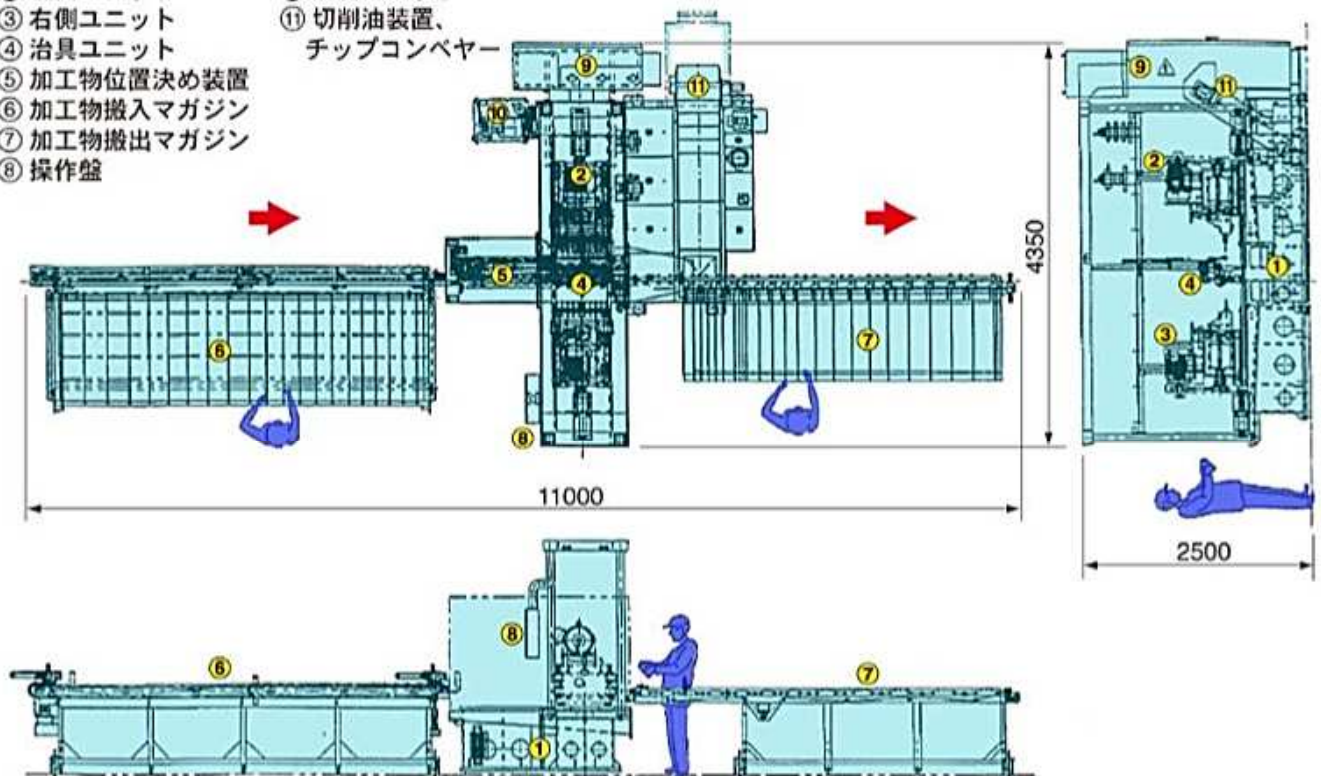
引き抜き型鋼材の熱処理一歪取り工程後の取り付け穴加工工程機です。機械本体、加工物搬入及び搬出マガジン、加工物送り込み位置決め装置より構成されています。レール穴あけ専用に使作されたシステムで高い生産性、高精度加工、コンパクトな据え付けスペースが特徴です。レール取り付け穴加工機の中でも特に量産加工にポイントを置いたシステムです。



機械全体—搬入側 作業部—対向 10スピンドルマシン

機械レイアウト

- ① 機械ベース
- ② 左側ユニット
- ③ 右側ユニット
- ④ 治具ユニット
- ⑤ 加工物位置決め装置
- ⑥ 加工物搬入マガジン
- ⑦ 加工物搬出マガジン
- ⑧ 操作盤
- ⑨ 電気制御装置
- ⑩ 油圧ユニット
- ⑪ 切削油装置、チップコンベヤー





操作位置



操作盤



機械正面—搬入マガジン



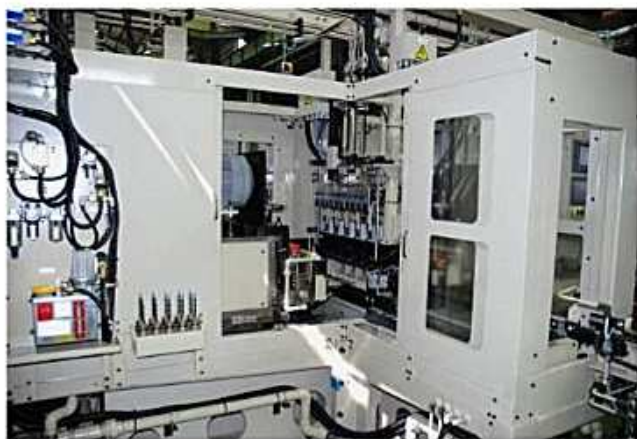
加工物搬入部



加工物プッシャー



加工物位置決め装置



左側ユニット



10スピンドルヘッド一穴明け



左側工具一穴明け用ドリル



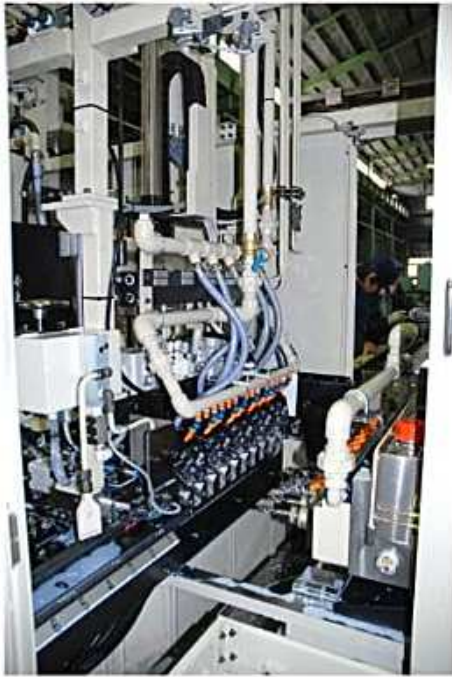
右側ユニット



10スピンドル一座ぐり



右側工具一座ぐり用ドリル



治具ユニット



加工物クランパー部



加工物搬出マガジン



機械後面一搬出側



搬出ローラー



加工物搬出マガジン



加工物90度変換部

横型対向式 10スピンドルドリル加工機

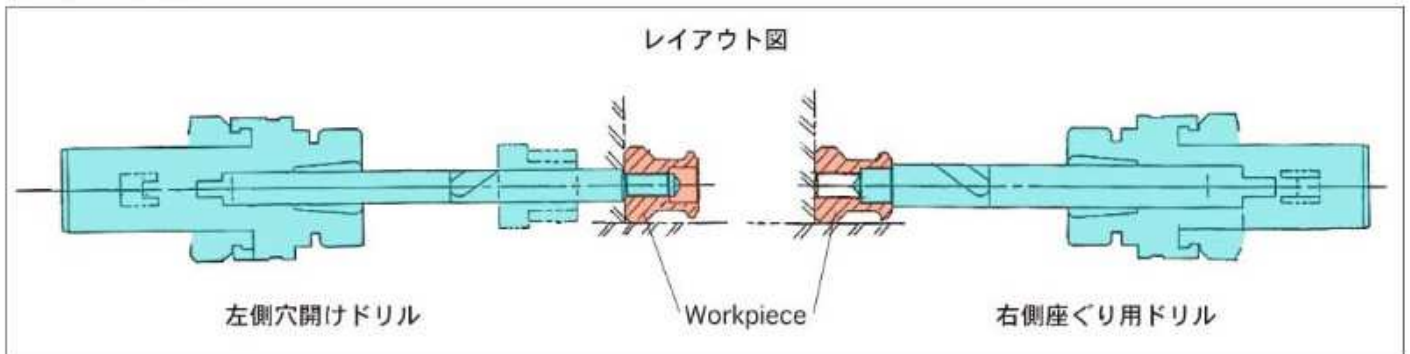


切削油装置、チップコンベヤー



油圧、潤滑装置

ツールレイアウト



山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>