

リヤーアクスルシャフト

フランジ穴明け加工FTL

多品種のリヤーアクスルシャフトのフランジ穴加工をフレキシブルに行うために2台の横型マシニングセルユニットをオーバーヘッド型の搬送装置で連結したラインです。搬入側より加工物反転装置、入口マガジン、位相決めST、2箇所のマシニングセルによる穴明けST、裏面取りST、刻印ST、出口シュートより構成されています。



機械全体—左側、搬入側
右側、搬出側

マシニングセルユニットの仕様

| | |
|------------------|-----------------|
| 主軸ユニット | 送り駆動ユニット |
| 形状/ BT 40 | X ストローク/250mm |
| 外形/ $\phi 65$ | Y ストローク/250mm |
| 回転数/ Max,3000rpm | Z ストローク/475mm |
| モーター/ 3.7/5.5kw | 早送り速度/ 24m/min |
| 潤滑/ オイルミスト | ATCユニット |
| クーラント/スピンドルスルー | 型式/ダブルアーム方式 |
| | 工具マガジン/オーバーヘッド型 |
| | 収納数/ 12本 |

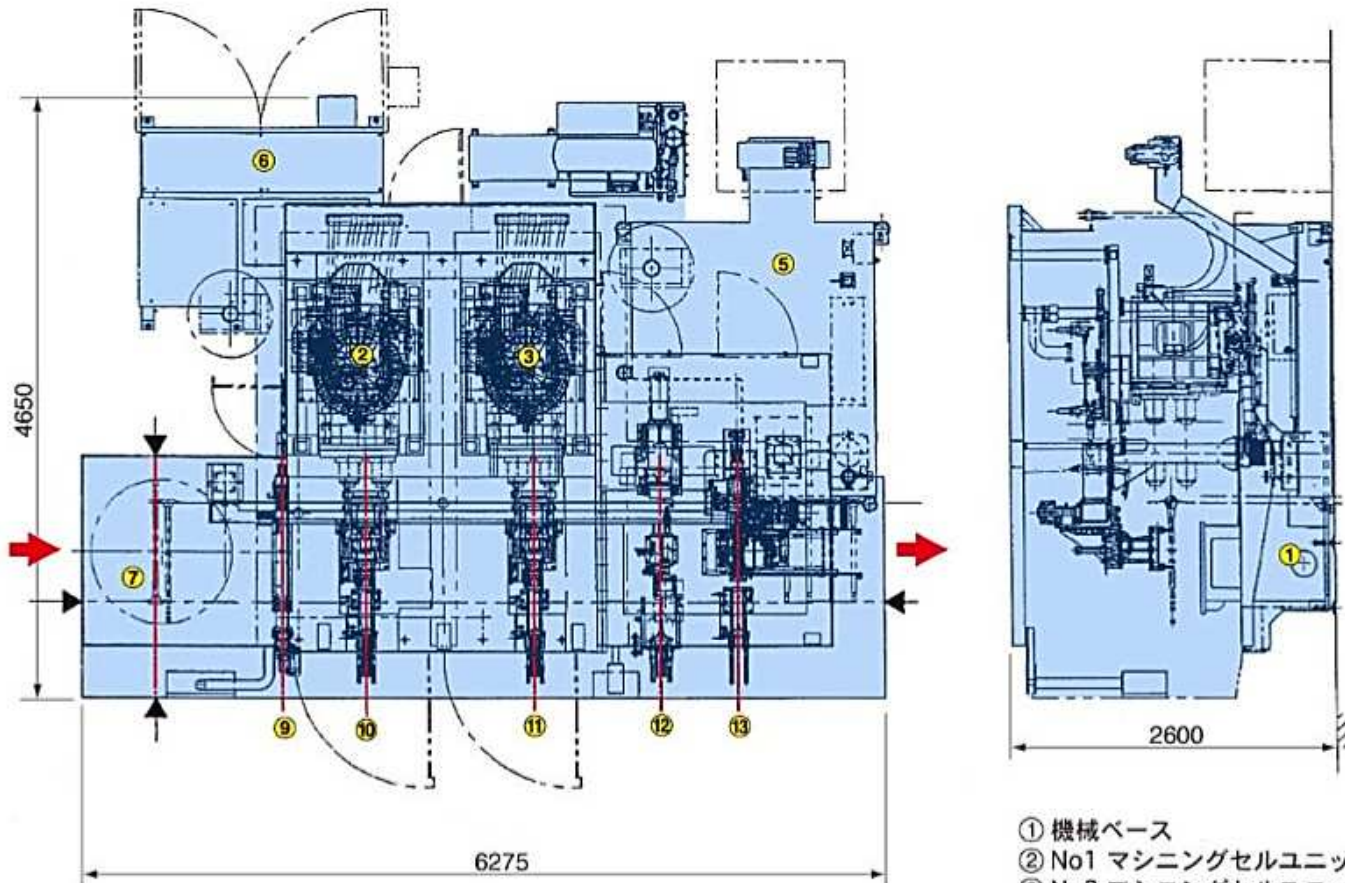


マシニングセルユニット後面

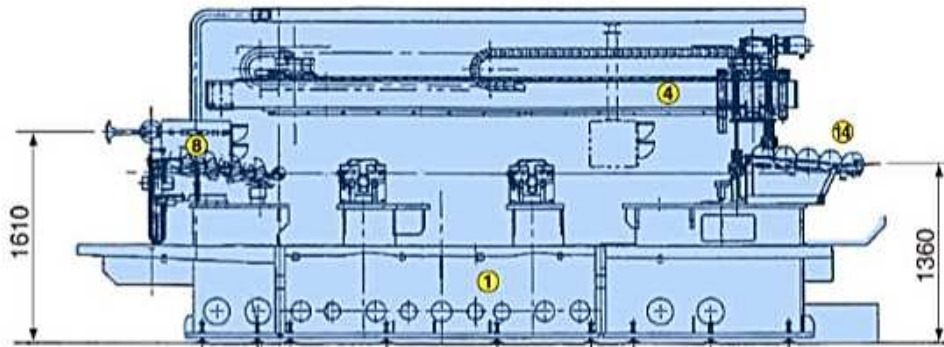


オーバーヘッド型工具マガジン

機械レイアウト



- ① 機械ベース
- ② No1 マシニングセルユニット
- ③ No2 マシニングセルユニット
- ④ オーバーヘッド型ローダー
- ⑤ 切削油装置、チップコンベヤー
- ⑥ 電気制御装置
- ⑦ 加工物反転装置
- ⑧ 加工物入口マガジン
- ⑨ 位相決めST
- ⑩ No1 穴明けST-マシニングセルユニット
- ⑪ No2 穴明けST-マシニングセルユニット
- ⑫ 裏面取りST
- ⑬ 刻印ST
- ⑭ 出口シュート



機械搬入側



機械搬出側



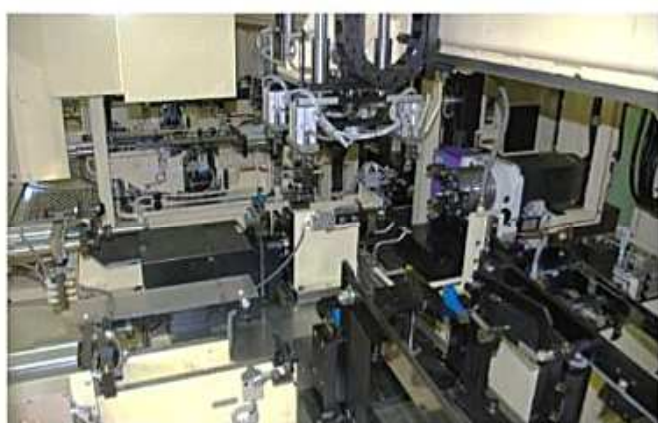
入口マガジン、位相決めST



No1 マシニングセルー穴明けST



No1、No2 マシニングセルー穴明けST



裏面取りST、刻印ST



裏面取りST



刻印ST、出口シュート



機械搬出側一切削油装置、チップコンベヤー



オーバーヘッド型ローダー、出口シュート



No1 穴明けST



No1 穴明けST用治具部



No2 穴明けST



油圧、空圧、潤滑装置

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>