

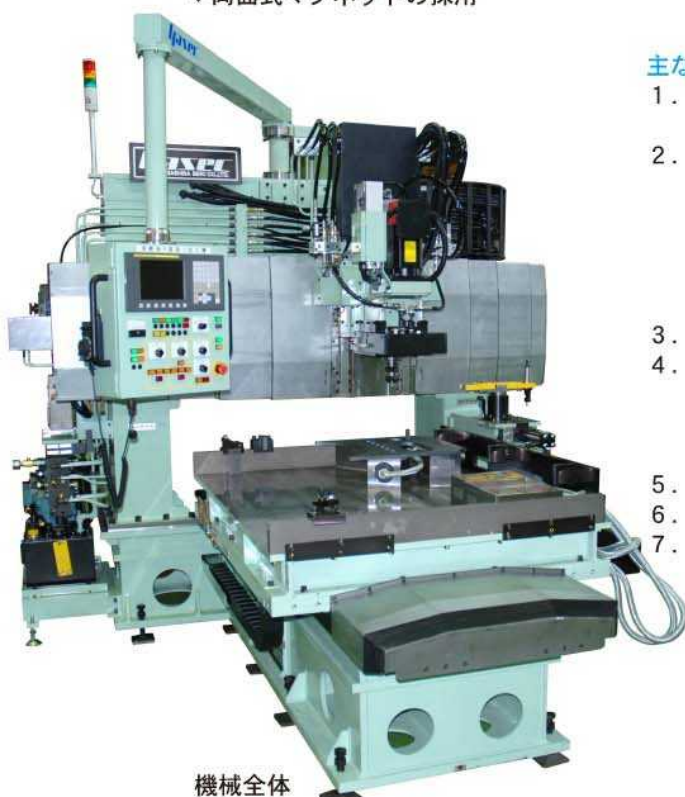
鋼板用

溶断面R面取り加工機

目的：本機はレーザー切断又はガス溶断された鋼板の切断面と鋼板平面とのシャープエッジ部をR面取りする機械です。

構成：門型—CNC3 軸、立型マシニングセンター方式です。

- 特徴：**
1. 早く、きれいな仕上げ面が得られます。
* 高速、高送りで切断面に追従
 2. 鋼板の表、裏側の加工が一度にできます。
* 特殊2 段式カッターの採用
 3. 鋼板の機械への取付け、取外しはマグネット方式の治具により容易です。
* 両面式マグネットの採用
 4. 鋼板の切断面形状にR面加工はスムーズに対応します。
* 新開発、フローティング機構内蔵式スピンドルヘッド
 5. 小径の切断穴の場合はカッター先端に設けられたセンシングローラーによりR面取りの位置を切断穴位置に自動的に合わせて行います。
* 新開発、計測装置内蔵式スピンドルヘッド



機械全体

主なる仕様：

1. 加工鋼板の寸法
最大1350×1000mm 厚み/12~32mm
2. 移動距離
テーブル前後 X軸/1460mm
スピンドルヘッド左右 Y軸/1280mm
スピンドルヘッド上下 Z軸/295mm
スピンドルヘッドのフローティング距離
X、Y軸方向/±5mm
3. 加工能力（送り速度）/2~3.5m/min
4. スピンドルヘッド
スピンドルモーター/1.5kw
スピンドル速度/~4000rpm
スピンドル穴/BT 40
5. ATC装置/アーム2本仕様
6. 鋼板クランプ方式 永久磁石式平面型マグネット/6個
7. 機械寸法及び重量
幅×奥行き×高さ/3765×2580×2500mm
重量/5000kg



カッター



治具上の加工物



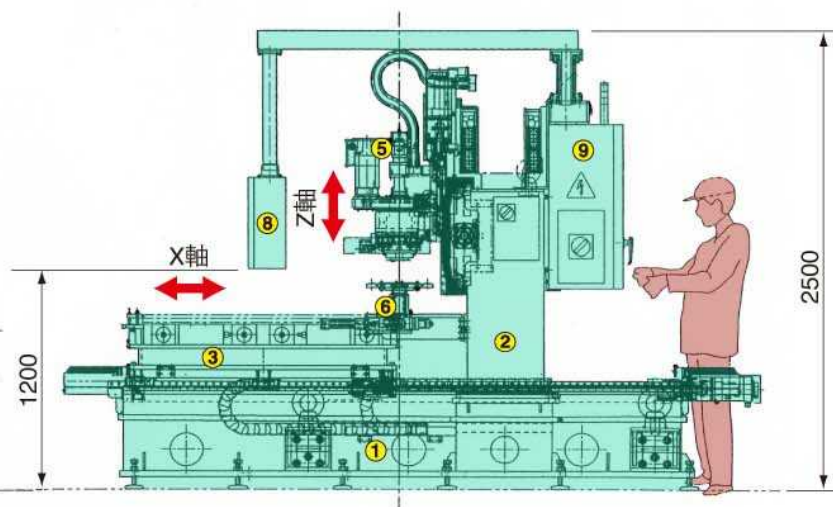
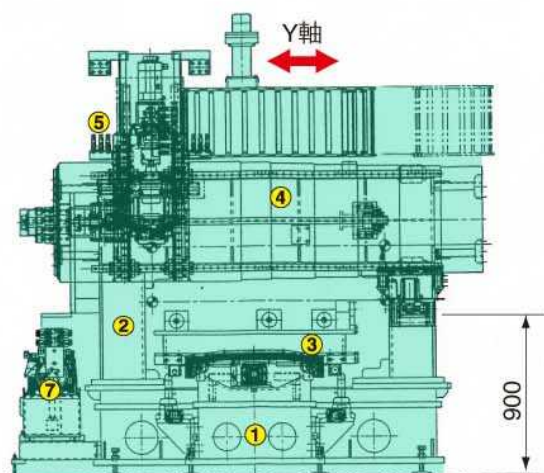
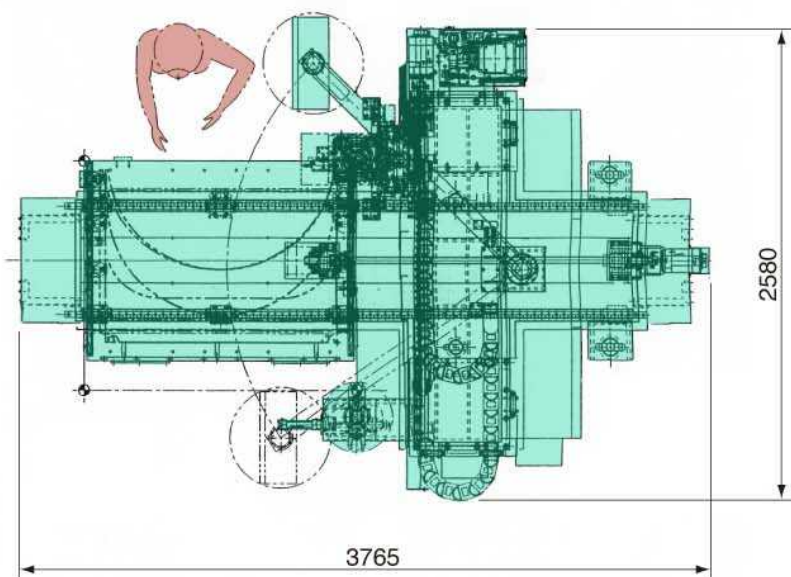
機械全体



機械後面

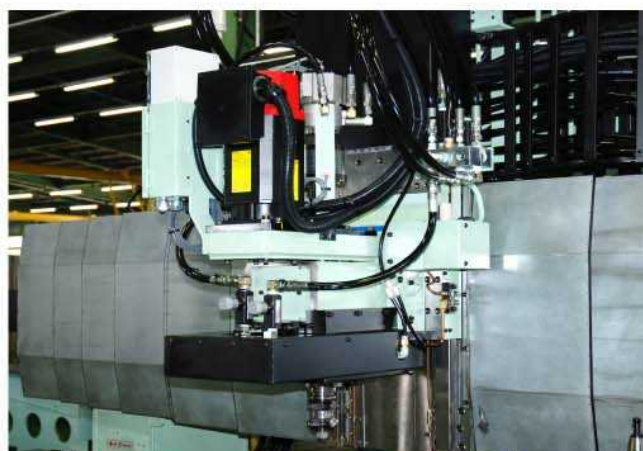
機械レイアウト

- ① ベッド
- ② コラム
- ③ テーブル
- ④ クロスレール
- ⑤ スピドルヘッド
- ⑥ ATC装置
- ⑦ 油圧、潤滑、空圧装置
- ⑧ 操作盤
- ⑨ 電気制御装置





クロスレールとスピンドルヘッド



スピンドルヘッド



左側コラム



右側コラム



テーブル



テーブル上のマグネット治具と加工物



平面型マグネットクランパー



テーブル送り駆動装置



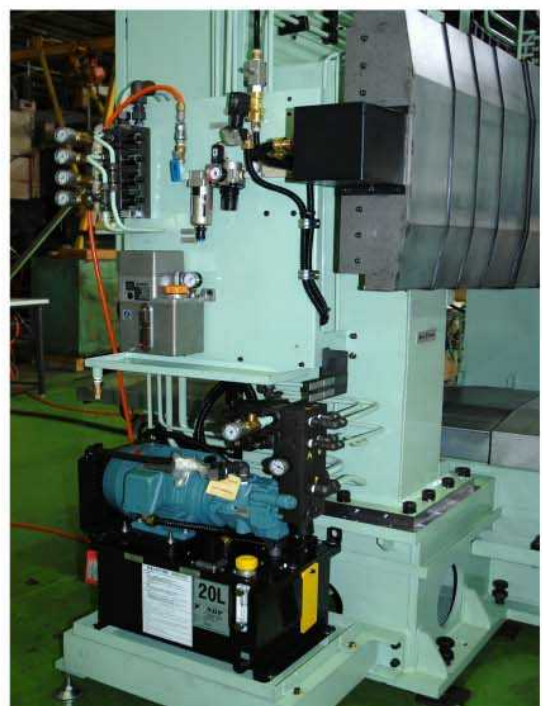
スピンドル部とATC装置



カッター



ATC装置



油圧、潤滑、空圧装置

溶断面R面取り加工機



操作盤



マグネット治具上の加工済品



切断工程済素材



切断素材—左とR面取り加工済品—右

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>