

## クランクシャフト加工専用機

# クランクピンバランス用抜き穴加工機

### 概略仕様

横型2主軸ユニット付きドリル専用機

右側及び左側主軸ユニット同一仕様

移動距離Z軸/680mm、主軸モーター/Fanuc  $\alpha$ 12/7000i、主軸回転数/ $\sim$ 1150rpm、

主軸形状/BBT 50 MASII、ATC付き マガジン工具本数/2本、

治具スライド 移動距離X軸/2100mm、加工物取付円テーブル A軸/NCインデックス



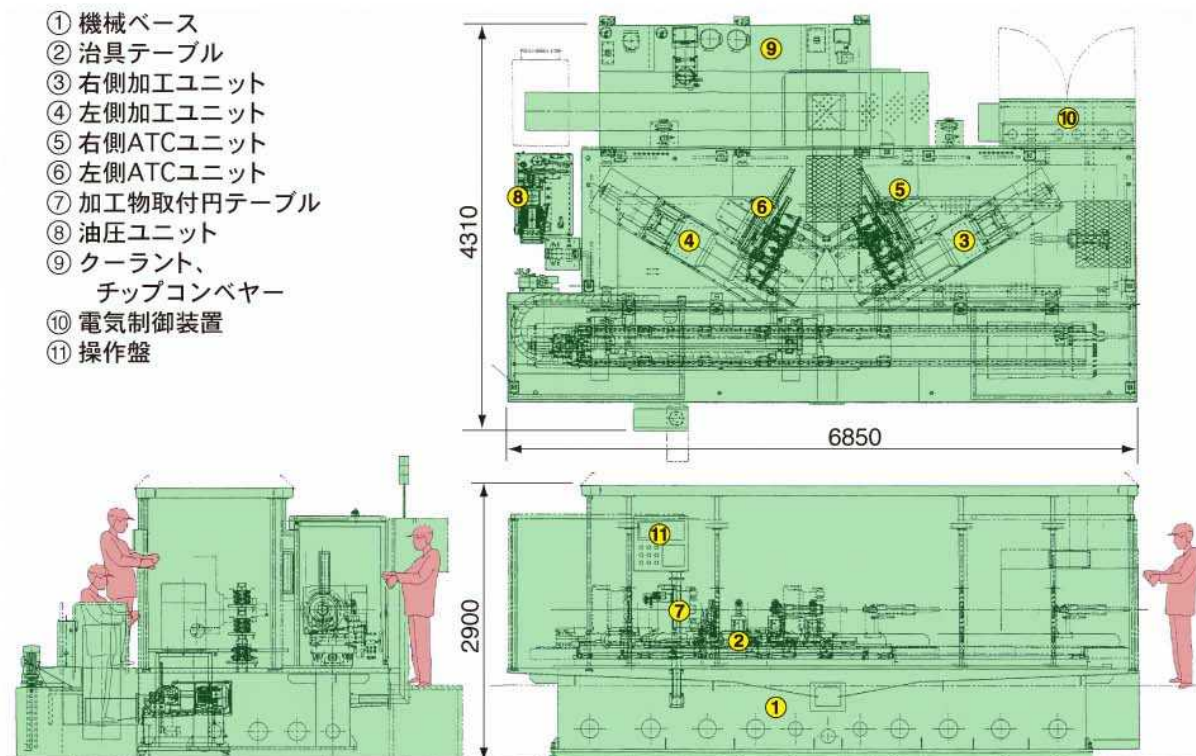
機械全体



機械作業部

### 機械レイアウト

- ① 機械ベース
- ② 治具テーブル
- ③ 右側加工ユニット
- ④ 左側加工ユニット
- ⑤ 右側ATCユニット
- ⑥ 左側ATCユニット
- ⑦ 加工物取付円テーブル
- ⑧ 油圧ユニット
- ⑨ クーラント、チップコンベヤー
- ⑩ 電気制御装置
- ⑪ 操作盤





機械全面



機械作業部



加工物取付円テーブル



治具、クランパー



左右加工ユニット主軸部



左加工ユニット主軸部

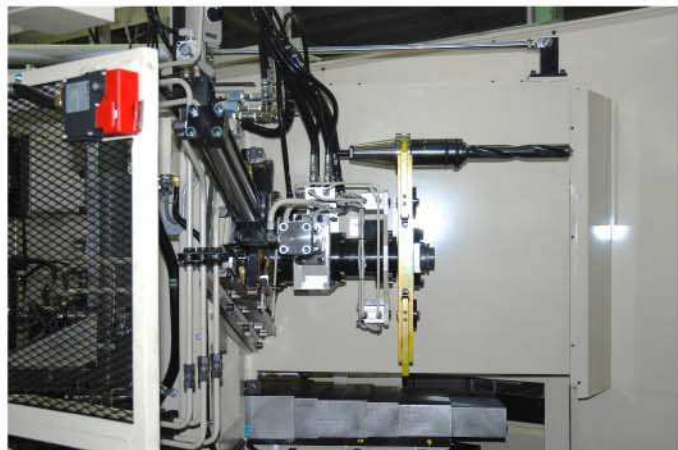


右加工ユニット主軸部

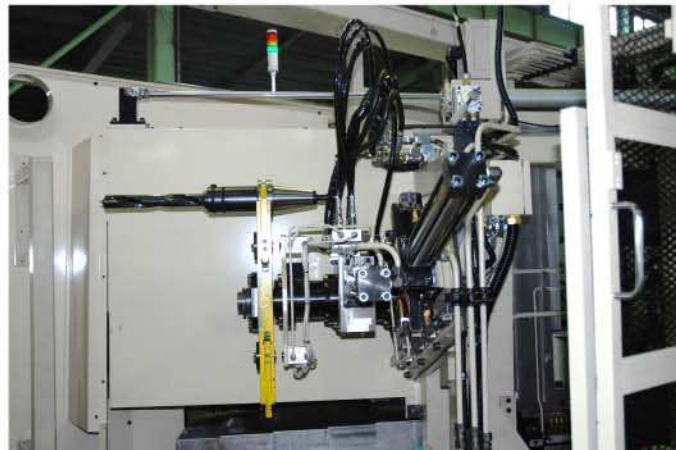


右ATC部、カバー開状態

## クランクピンバランス用抜き穴加工機



右ATCユニット



左ATCユニット



操作盤



クランクシャフト加工ライン

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>