

シリンダーライナー高速切断機

遠心鑄造管素材をサーキュラー超硬チップソーで切断するユニットと切断された素材を計測するユニットより構成されています。

特徴：

1. 強力な切断機

サーキュラーソー/外径φ400 幅3.2mm ソリッド超硬刃120枚付き

モーター(1/10減速)/7.5kw 回転数/100rpm

加工物サイズ/外径φ50~φ100 長さMax, 150mm 切断時間/約12秒/1個

鑄造管投入より切断材取出しまですべて自動にて行います。

剛性アップと機械の高さ寸法を押えるためにヘッドスライドは水平に対して45度のスラント形状を採用しました。

2. 切断材長さ、外径計測装置

手動にて切断材を投入します。長さ、外径を自動にて計測後OK品、NG品を判別し別々に搬出します。

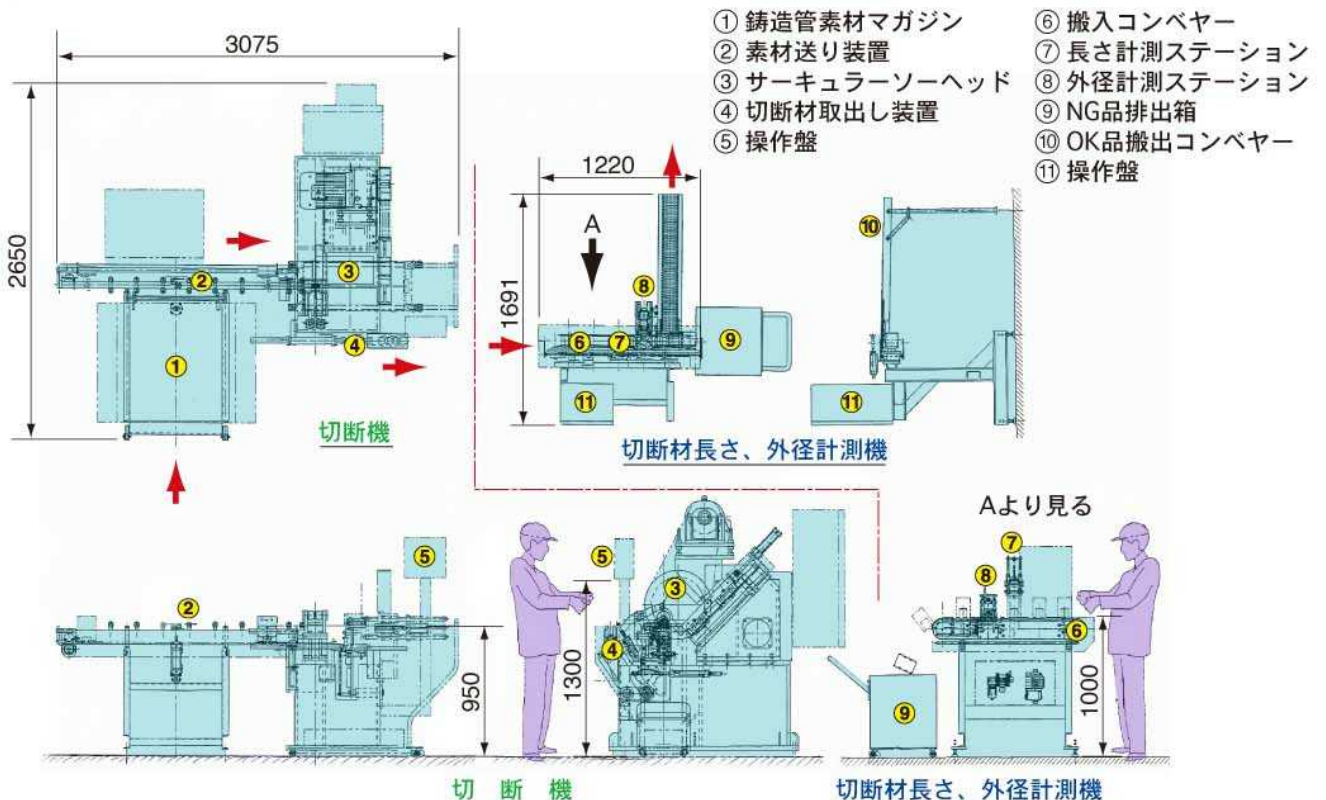


左側-切断機,右側-加工物計測装置



素材送り装置部と切断機ヘッド部

機械レイアウト





左側、切断機 右側、計測機



鑄造管素材マガジン



素材送り装置



素材リフター



素材が送込まれる状態



切断機本体



切断機操作盤



サーキュラーソーヘッド 7.5kw, 100rpm



ヘッド、素材送り装置



サーキュラー超硬チップソーΦ400×3.5mm



素材クランプ装置



切断材キャッチャー



作業部—上側/ストッパー、中央/キャッチャー、
下側/送り出し装置



ストッパー



送り出しロッド



切断材取出し部



チップボックス



切断機左側後部－電気、空圧、潤滑、油圧制御装置



左側/切断機、右側/計測装置



計測装置前側



計測装置操作盤

シリンダーライナー高速切断機



計測装置後側



計測装置アップ



外径計測ステーション



長さ計測ステーション



OK品搬出コンベヤー

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>