

NCフェーシングヘッドによる立型

## アクスルハウジング-ボーリング、フェーシング加工機

溶接構造—大型アクスルハウジングのキャリア取付け面部のボーリング及びフェーシング加工を行う機械です。仮置き台よりハウジングの治具上に対する持ち込み、位置決め、クランプ、加工、仮置き台への持ち出し等の一連の動作は全て自動にて行います。

仕様：フェーシングヘッドユニット上下ストローク485/ フェーシングストローク±50mm/  
 フェーシングヘッドユニットモーター4P 22kw/ 回転数120~200rpm/  
 ローダーストローク上下70 前後1375mm 加工物全長約2200mm

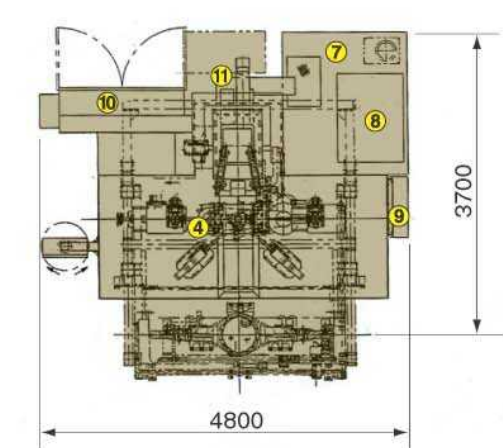


機械全体

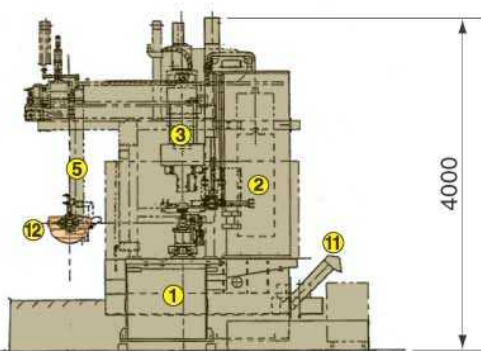
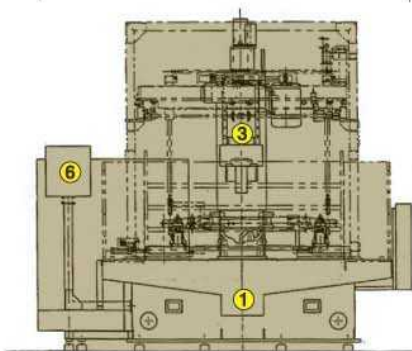


機械作業部

機械レイアウト図



- ① 機械ベース
- ② コラム
- ③ フェーシングヘッドユニット
- ④ 治具
- ⑤ ローダー
- ⑥ 操作盤
- ⑦ クーラントユニット
- ⑧ 油圧ユニット
- ⑨ 空圧、潤滑ユニット
- ⑩ 電気制御装置
- ⑪ チップコンベヤー
- ⑫ 加工物-アクスルハウジング





機械前部－加工物搬入、搬出側



機械左側面－操作側



機械右側面－各種制御装置配置側



フェーシングヘッドユニット－前側



フェーシングヘッド駆動モーター



フェーシングヘッドユニット左側面



フェーシングヘッド上下送りモーター、フェーシング送りモーター



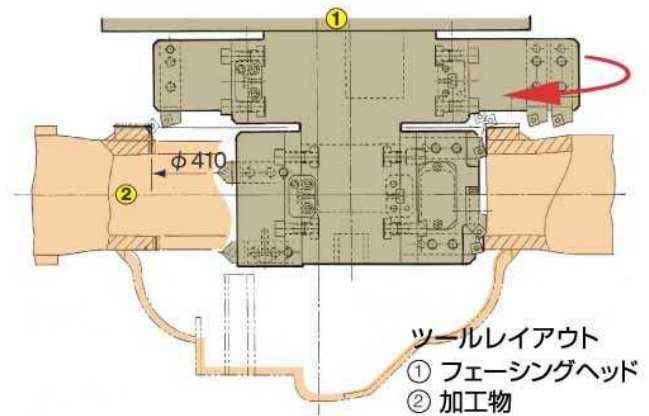
フェーシングヘッド加工部



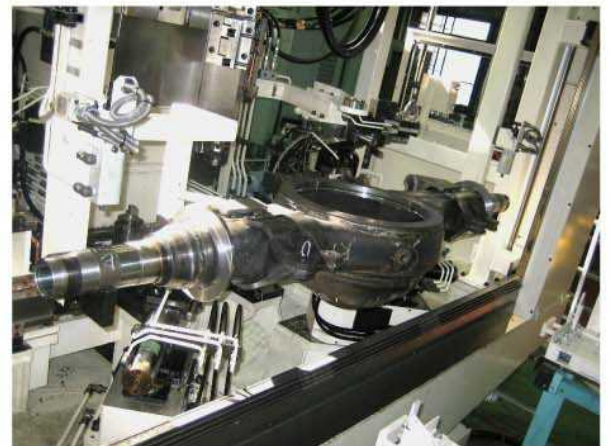
フェーシング工具ブロック



フェーシング工具ブロックアップ



フック型ローダー



ローディング中の加工物



左側ローダーアーム



左側ローダー前後ラックピニオン駆動



仮置き台上の加工物



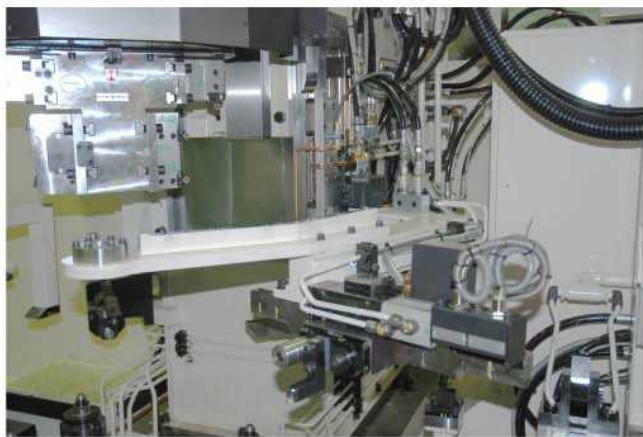
治具部全体



治具部にクランプされた加工物



下側4か所、外側4か所のナチュラルクランプ



右側に配置された加工物センターリング装置



加工物V-クランプ部



主操作盤—機械左側に配置



副操作盤—機械前部に配置

## アクスルハウジングボーリング、フェーシング加工機



機械右側—各種制御装置を配置



空圧、潤滑、油圧ユニット



クーラントユニット、チップコンベヤー

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>