

## NCフェーシングヘッド対向型

# アクスルケース両端開先加工機

溶接構造のアクスルケース両端に溶接用の開先加工を行う専用機です。

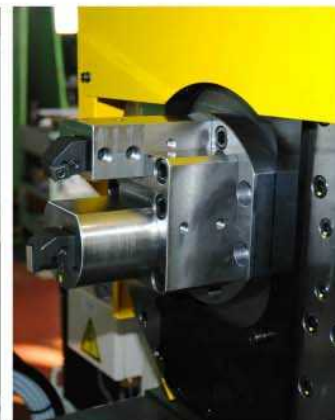
開先形状はNCフェーシングヘッドの加工により自由度が高く、又両側のクランプ治具をサーボモーターで長手方向に位置決めする構成ですので長さの異なる加工物の段取り変えを容易に行うことができます。

仕様：フェーシングヘッドユニット長手ストローク410/ フェーシングストローク±30mm/

フェーシングヘッドユニットモーター 6P 11kw/

フェーシングヘッドユニット回転数50~600rpm——左右ユニットとも同一仕様

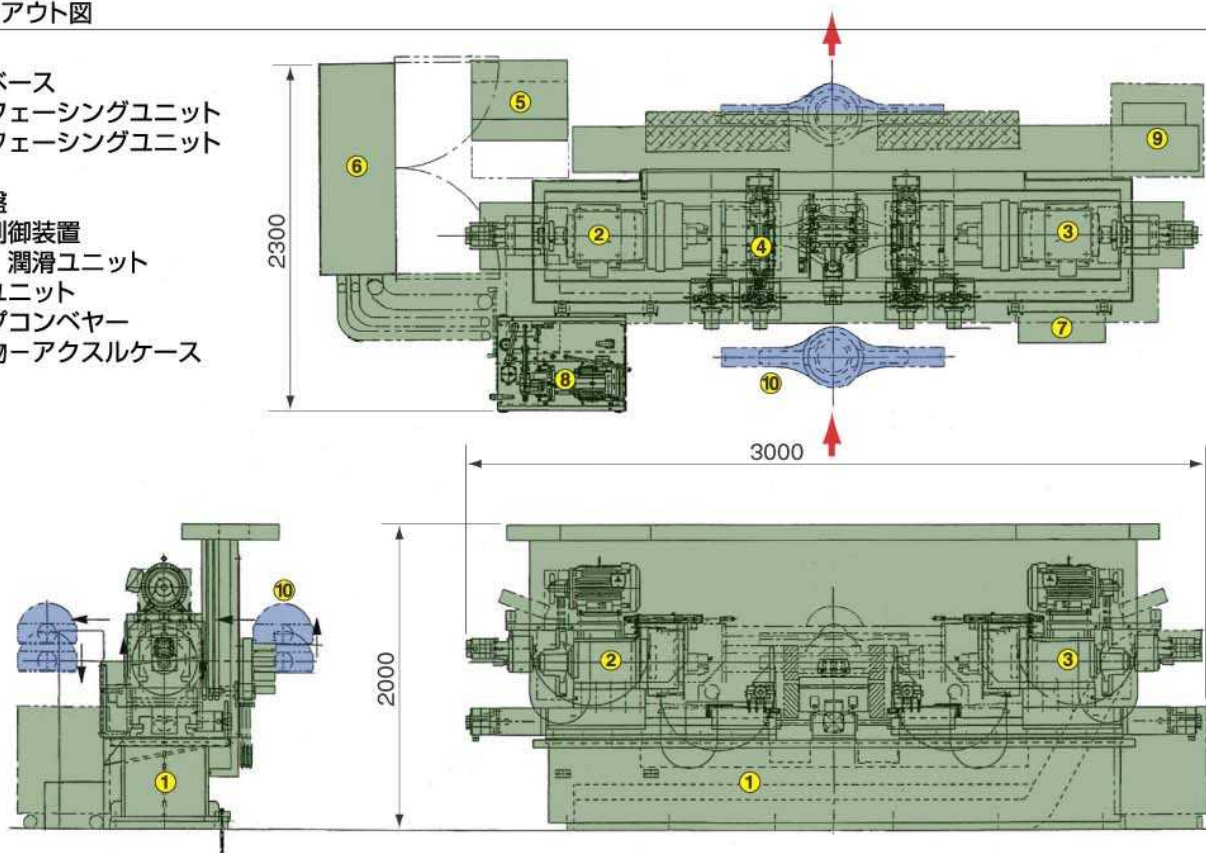
加工物長さ最大1500~最少1000mm



機械全体 フェーシングヘッド工具左側 右側

### 機械レイアウト図

- ① 機械ベース
- ② 左側フェーシングユニット
- ③ 右側フェーシングユニット
- ④ 治具
- ⑤ 操作盤
- ⑥ 電気制御装置
- ⑦ 空圧、潤滑ユニット
- ⑧ 油圧ユニット
- ⑨ チップコンベヤー
- ⑩ 加工物-アクスルケース





左側フェーシングヘッドユニット



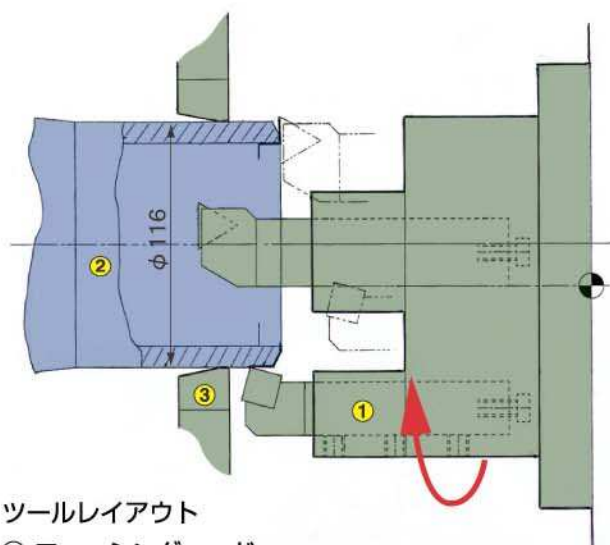
右側フェーシングヘッドユニット



左側フェーシング工具



右側フェーシング工具



ツールレイアウト

- ① フェーシングヘッド
- ② 加工物
- ③ クランプ治具



フェーシングヘッドユニット長手送りモーター



フェーシング送りモーター



治具部-前側



V-クランプ治具



治具部-後側



V-クランプ治具と位置調整用モーター

## アクスルケース両端開先加工機



操作盤



機械右側後面



機械左側後面



油圧ユニット



空圧、潤滑ユニット

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>