

コラムトラバース方式

BT50主軸マシニングセンター

広い加工範囲と強力な加工能力を持つコンパクトなフロアタイプマシニングセンター

- 特徴
1. 操作性の重視
 2. ワイドな加工範囲とパワフルなスピンドル構造
 3. 軽快で高精度な動作
 4. コンパクトなフロアタイプ横型マシニングセンター



機械操作側
操作プラットフォーム及び
操作盤が前側に配置されています



機械コラム側
保守用プラットフォームが
コラム側に配置されています

主なる仕様

1. スピンドルヘッド
スピンドル形状/BBT50
スピンドル外形/φ110mm
スピンドル回転数/Max, 1630rpm
スピンドル駆動装置/モーター22kw、
駆動ギヤ1/3.68減速
スピンドル潤滑/マイクロフォグ方式
スピンドルスルーラント方式/Max, 2Mpa
2. 送り駆動装置
移動量 左右 X軸/1900mm
上下 Y軸/1800mm
前後 Z軸/650mm
ボールネジ径 X軸/63×12p
Y軸/50×10p
Z軸/50×12p
2. 送り駆動装置
位置検出 X、Y軸/スケールフィードバック
Z軸/ロータリーエンコーダー
早送り速度 X、Y、Z軸/10m/min
ガイド方式 X、Y、Z軸/ローラーガイド
Z軸推力/3532kgf
3. ATC
ATC方式/ダブルアーム
ATC時間/Tool to Tool 16秒
工具マガジン/チエーンタイプ
工具収納数/24本
工具最大長さ/350mm
工具最大重量/15kg
4. 機械重量/23ton



機械正面—主軸側



機械後面



コラム—操作側

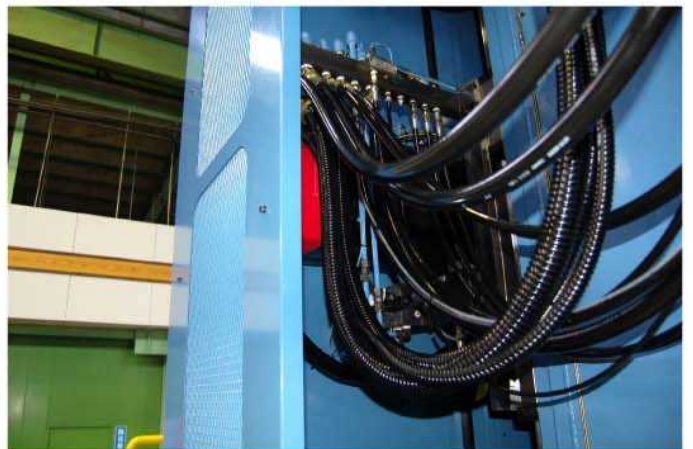
Y軸ストローク1800mm
Z軸ストローク 650mm



コラム—主軸側



スピンドルヘッド
BBT50、スピンドル径 Φ 110mm



スピンドル駆動装置
22kwモーター、ヘリカルギヤー1/3.68減速



ATC装置



ATC工具マガジン、油圧、空圧、潤滑装置



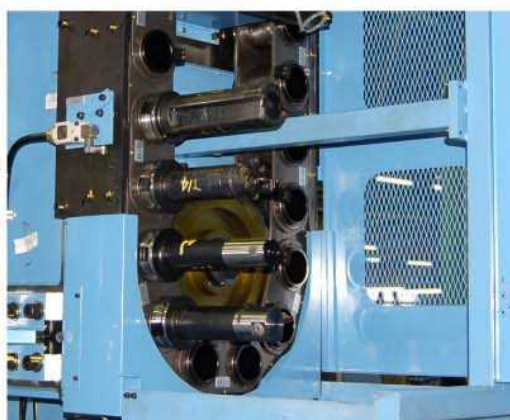
操作位置
スピンドルヘッド側に操作用
プラットフォームを配置しています



操作盤 Fanuc18i-MB付き



油圧、空圧、潤滑装置
電気制御装置はピット外側に配置されています

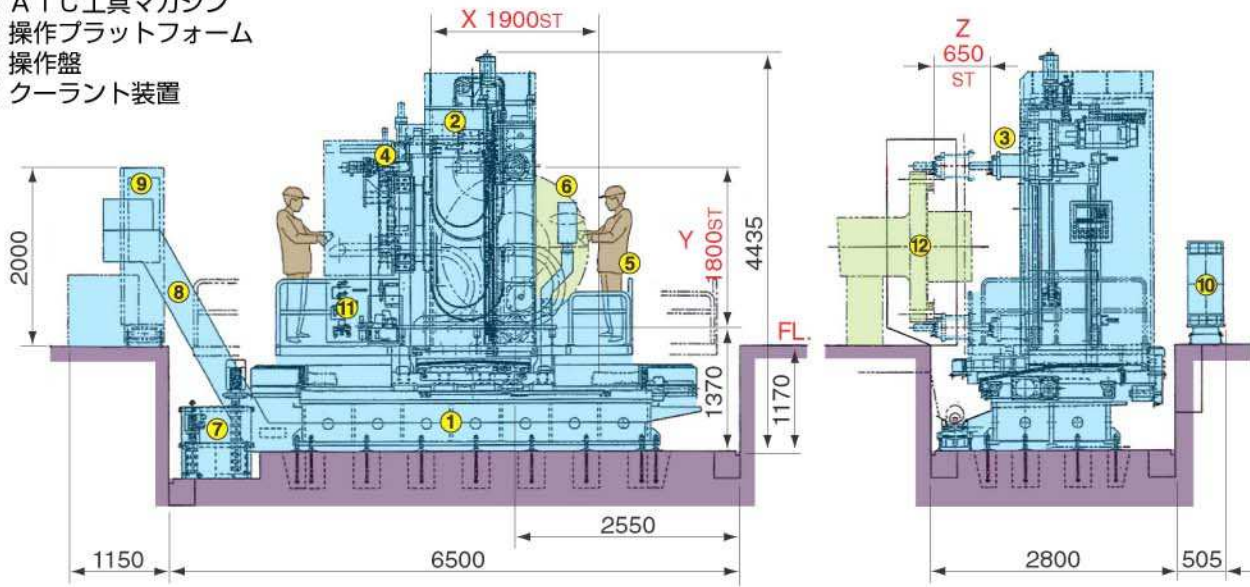


ATC工具マガジン
上側よりトレパニング、ボーリングカッター、面取り工具、
ファインボーリング工具が取り付けられています

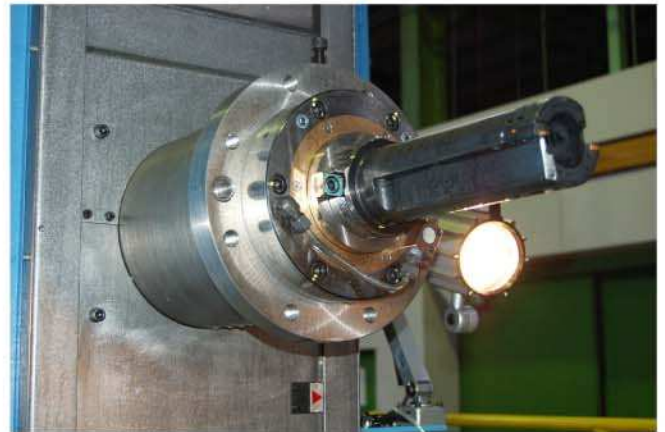
BT50主軸マシニングセンター

機械レイアウト

- | | | |
|--------------|------------|--------------|
| ① 機械ベッド | ⑧ チップコンベヤー | ⑪ 油圧、空圧、潤滑装置 |
| ② コラム | ⑨ 電気制御装置 | ⑫ 加工物 |
| ③ スピンドルヘッド | ⑩ ケーブルペヤー | |
| ④ ATC工具マガジン | | |
| ⑤ 操作プラットフォーム | | |
| ⑥ 操作盤 | | |
| ⑦ クーラント装置 | | |



治具（前側）と共に取り付けられ加工される加工物



トレパニング工具—外径Φ80 mm



加工が完了した2枚を重ねゲージにてチェックされる加工物



トレパニング工具にて穴明け後
ファインボーリングされた加工物

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>