

コンロッド潤滑油用深穴ドリル加工機

コンロッドの大径部と小径部の間をつなぐ潤滑油用深穴をオイルホール付き超硬ドリルを使用してMQL方式にて加工する専用機です。(MQL : Minimum Quantity Lubrication)

加工条件

加工物材質：合金鍛造品

加工穴径：φ4.8mm×加工長さ約130mm (D/L=27倍)

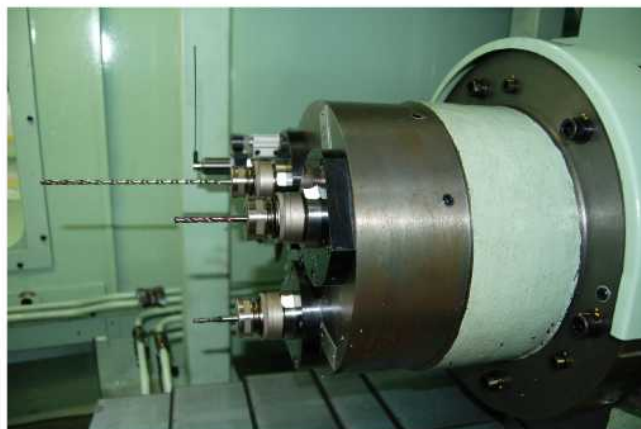
切削条件：主軸回転数3900rpm (V=59m/min) 送り0.15mm/rev

高圧切削油装置が不要でスプラッシュガードを簡単とすることができます。

従って経済的で作業環境を改善することができます。



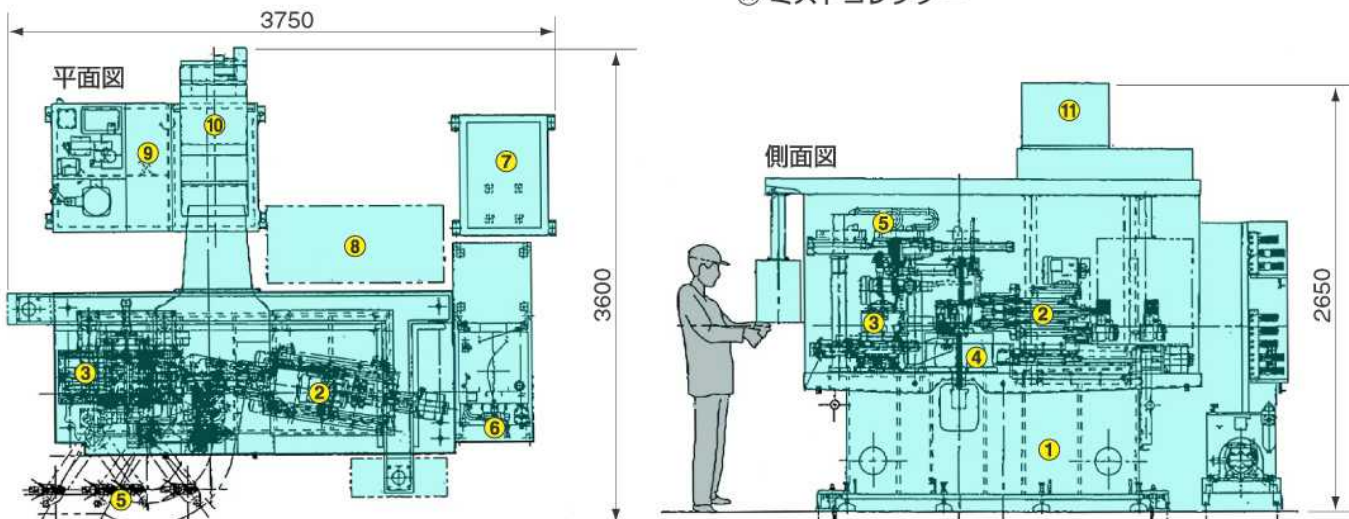
機械全体



ターレットタイプドリルユニット

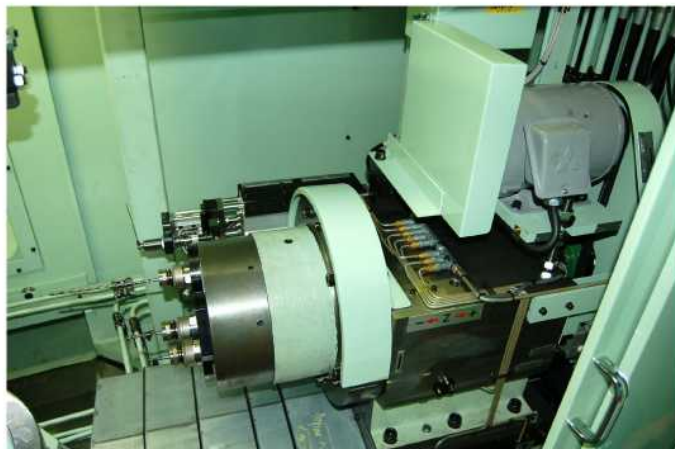
機械レイアウト図

- | | |
|--------------------|---------------|
| ① 機械ベース | ⑥ 油圧装置 |
| ② ターレットタイプドリルユニット | ⑦ 空圧、潤滑、MQL装置 |
| ③ 2軸ドリルユニット-シャトル付き | ⑧ 電気制御装置 |
| ④ 割出し式治具テーブル | ⑨ 切粉押し流し処理液装置 |
| ⑤ 加工物搬送装置 | ⑩ チップコンベヤー |
| | ⑪ ミストコレクター |





機械後面



ターレットタイプドリルユニット



セットされた深穴加工用ドリルと
工具破損検知センサー



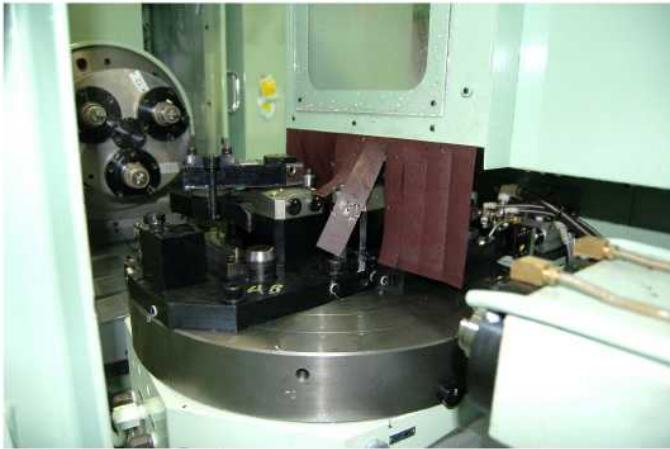
2軸タイプドリルユニットーシャトル付



加工物搬送用ハンド



割出し式治具テーブルー加工物取り付け部



割出し式治具テーブル



加工物ハンド部と置台



加工物仮置台



機械右側面—油圧、潤滑、MQL装置
ミストコレクター—上側



油圧装置



上側より空圧、潤滑、MQL装置

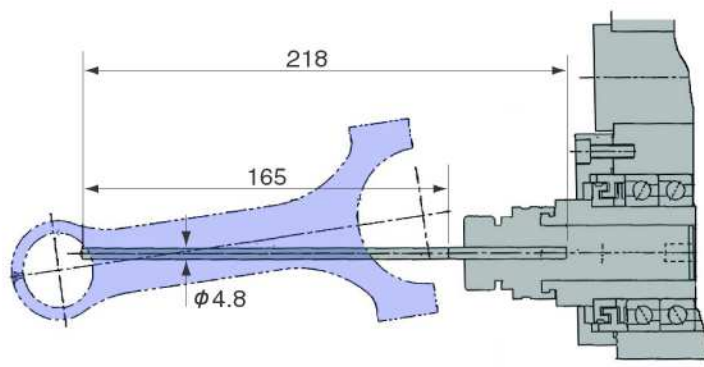
コンロッド潤滑油用深穴ドリル加工機



切粉押し流し液装置、チップコンベヤー



操作盤



深穴加工ツールレイアウト図

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>