

大型コンロッド

両端穴仕上げ加工ボーリング専用機

立2軸構成のボーリング機でエヤーゲージ方式計測装置及び補正制御装置付きで高精度加工を主眼としています。
加工物コンロッドの主要寸法及び加工条件

大端部径φ131, φ136 H6+0.025~0 面アラサ3.2S

回転数500rpm 送り0.09mm/rev

小端部径φ70+0.02~0.04, φ75+0.04~0.06 面アラサ4S

回転数1000rpm 送り0.06mm/rev

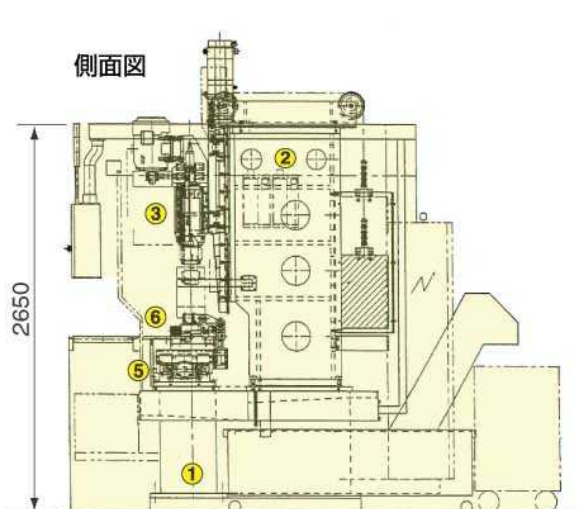
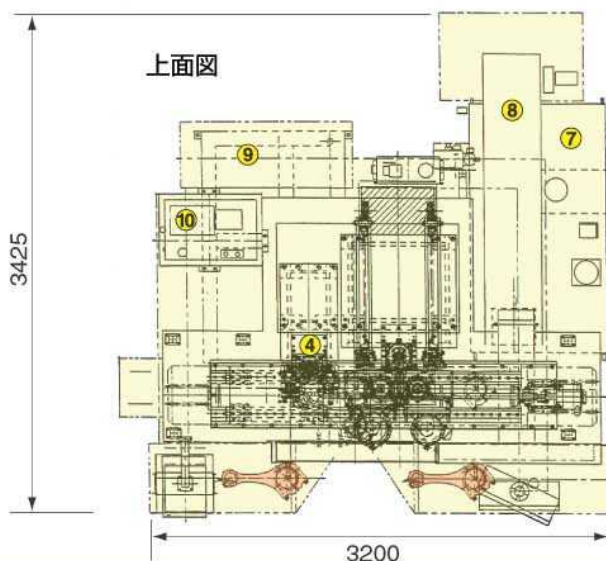
ピッチ間寸法 340, 400



立2軸ボーリングヘッド及び計測ヘッド

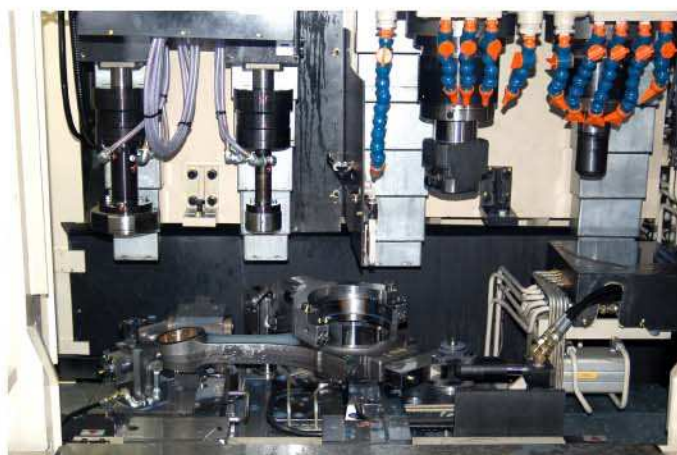
機械レイアウト図

- | | |
|--------------|-------------|
| ① 機械ベース | ⑥ 治具 |
| ② コラム | ⑦ クーラントユニット |
| ③ 2軸ボーリングヘッド | ⑧ チップコンベヤー |
| ④ 2軸計測ヘッド | ⑨ 電気制御装置 |
| ⑤ テーブル | ⑩ 油圧ユニット |

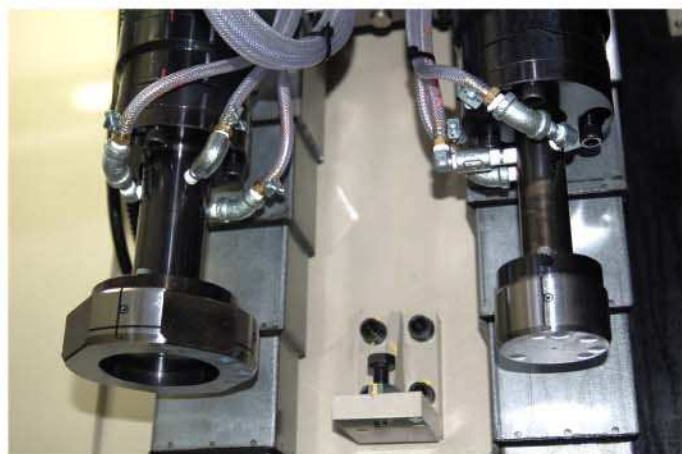




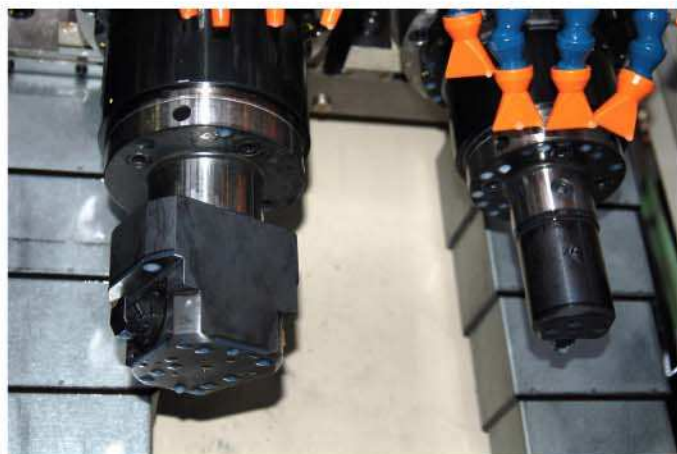
機械前面



作業部



計測ヘッド—エヤーゲージ



補正制御付きボーリングバー



上側—計測制御部、下側—工具補正制御部



治具部

両端穴仕上げ加工ボーリング専用機



クーラントユニット



チップコンベヤー、潤滑装置



電気制御装置、油圧ユニット



操作盤



小端穴部



大端穴部

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>