

コンロッド両端穴仕上げ加工ボーリング専用機

横型2軸のボーリング機で搬入、搬出コンベヤー、加工物取り付取り外し用ハンドリング装置より構成されています。左側に油圧、潤滑、空圧制御装置 右側にクーラントユニット 後面に電気制御装置が本機にコンパクトに取り付けられています。

大端部穴径φ69	小端部穴径φ37	穴ピッチ185
主軸回転数 750rpm	主軸回転数 1200rpm	
送り速度 0.12mm/min	送り速度 0.075mm/min	

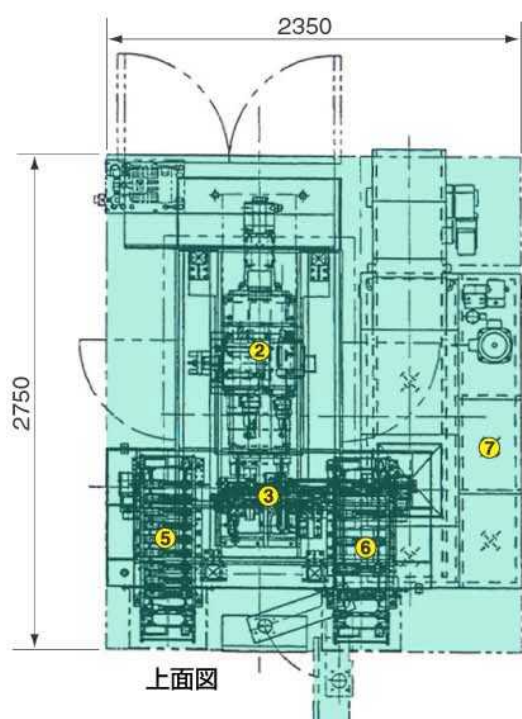


機械全体

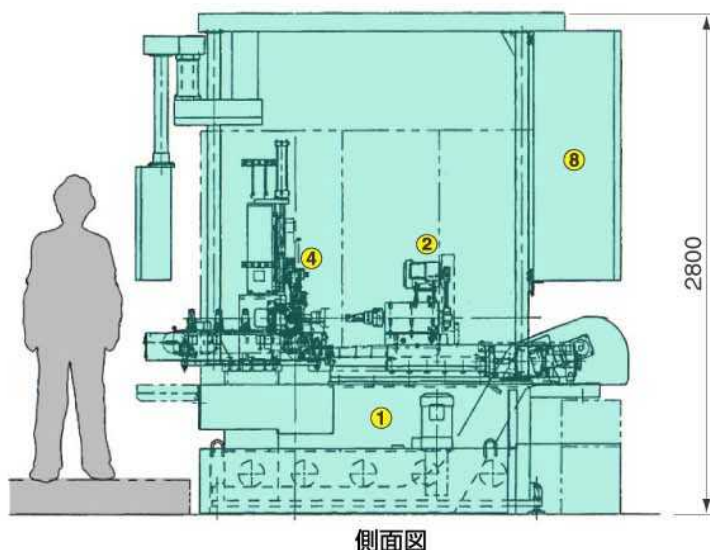


2軸ボーリングユニット

機械レイアウト図



- ① 機械ベース
- ⑤ 搬入コンベヤー
- ② ボーリングユニット
- ⑥ 搬出コンベヤー
- ③ 治具
- ⑦ クーラントユニット
- ④ 加工物ハンドリング
- ⑧ 電気制御装置





搬入コンベヤー



コンベヤー及びハンド—搬入側



治具部



ボーリングヘッド



ハンド及びコンベヤー—搬出側



搬出コンベヤー

コンロッド両端穴仕上げ加工ボーリング専用機



機械正面 左 搬入側 右 搬出側



操作盤



油圧、空圧、潤滑装置—左側



クーラントユニット—右側



ボーリングバー

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>