

リヤーアクスルシャフト

フランジ穴明け加工FTL

多品種の加工物を効率的に行うため、2台のマシニングセルユニットをオーバーヘッド型のローダーで連結したラインです。搬入側より反転装置、入口マガジン、位相決めST、2箇所穴明けST、刻印ST、出口シュートにより構成されています。



ライン全体

マシニングセルユニットの仕様

主軸ユニット

形状/ BT-40

外形/ $\phi 65$

回転数/ Max, 2000rpm

モーター/ 3.7/5.5kw

潤滑/ オイルミスト

クーラント方式/

スルークーラント

送り駆動

X軸ストローク/ 250mm

Y軸ストローク/ 250mm

Z軸ストローク/ 475mm

早送り速度/

X、Y、Z軸 24m/min

ATCユニット/ ダブルアーム方式

ツールマガジン/

上部取り付け12本



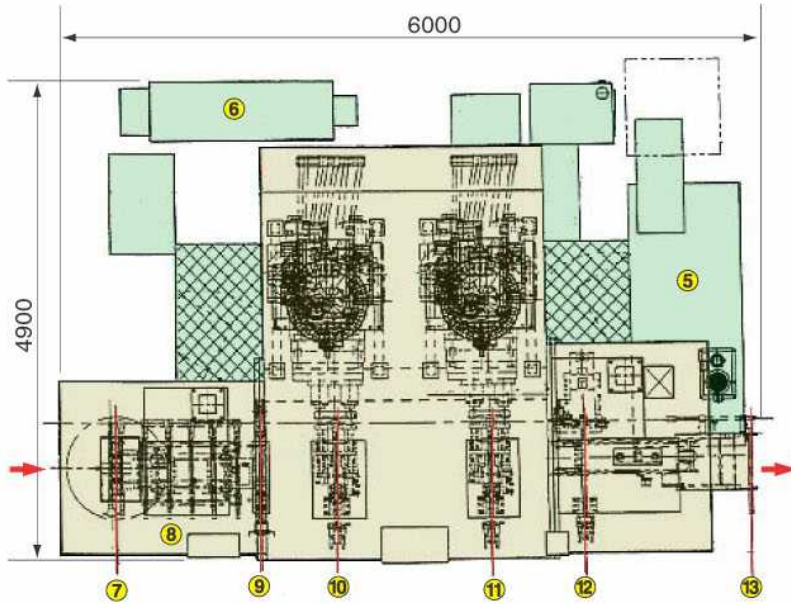
マシニングセルユニット 前面



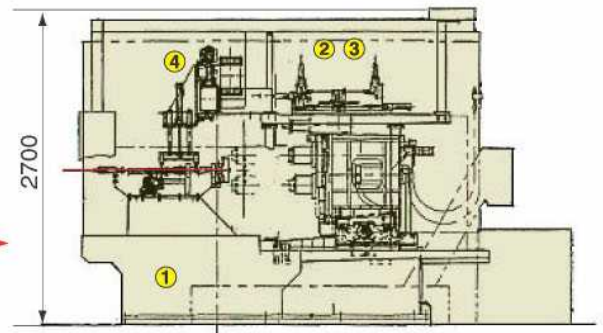
後面

機械レイアウト図

- ① 機械ベース
- ② No 1 マシニングセルユニット
- ③ No 2 マシニングセルユニット
- ④ ローダー
- ⑤ クーラントユニット
- ⑥ 電気制御装置
- ⑦ 反転装置
- ⑧ 入口マガジン
- ⑨ 位相決めST
- ⑩ No1穴明けST
- ⑪ No2穴明けST
- ⑫ 刻印ST
- ⑬ 出口シュート



平面図



側面図



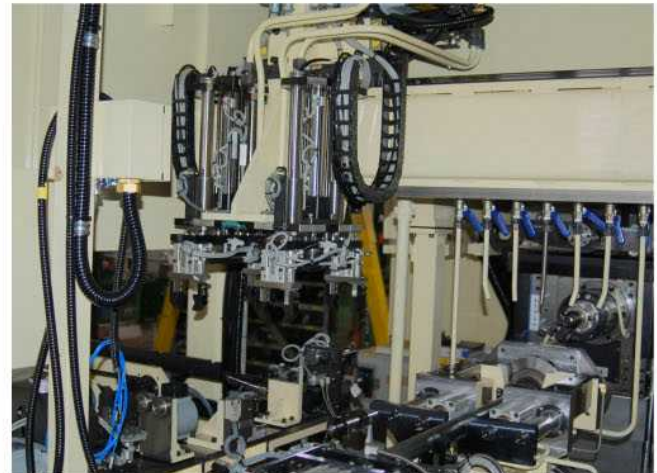
加工物搬入側



No1セル操作部



オーバーヘッド型ローダー



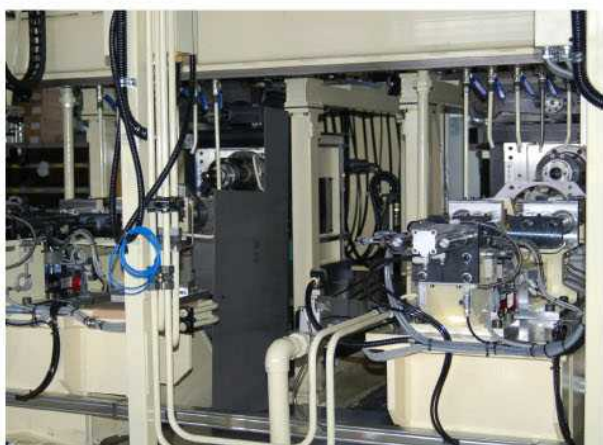
位相決めST



No1穴明けST



No2穴明けST



No1、No2穴明けST



刻印ST



加工物搬出側



出口シュート



クレーントユニット



油圧、空圧、潤滑装置

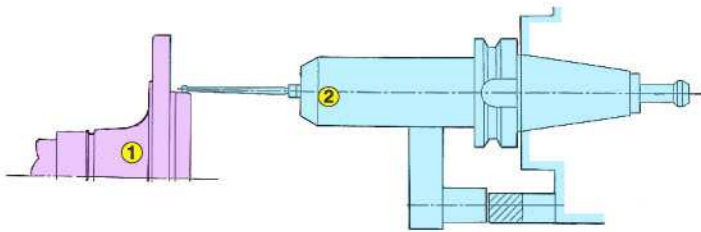
リヤーアクスルシャフト フランジ穴明け加工FTL



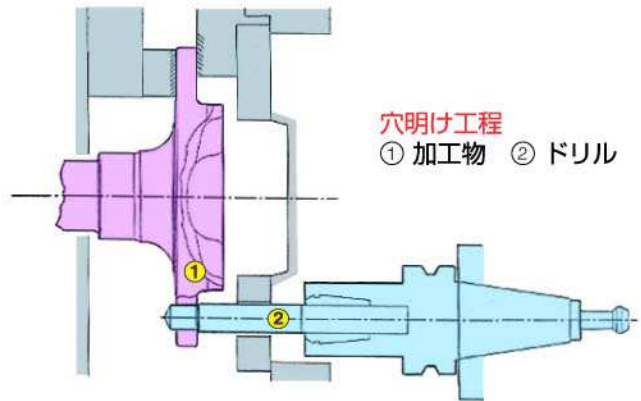
マシニングセル—主軸、ATC



ツールマガジン



心出し計測 ① 加工物 ② 計測プローブ



穴明け工程
① 加工物 ② ドリル



マシニングセル—主軸、ATC



主軸と治具

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>