

クランクケース加工用 **トランスファーマシン**

構成：ラインタイプ 対向型多軸ボーリング、ドリル、リーマ加工機

加工部分：クランクシャフト、カムシャフト、アイドルシャフト、加工基準ノック及びタペット穴

加工順序：1ST クランクシャフト、カムシャフト穴荒ボーリング

 アイドル、ノック穴ドリル

2ST タペット穴ドリル、リーマ

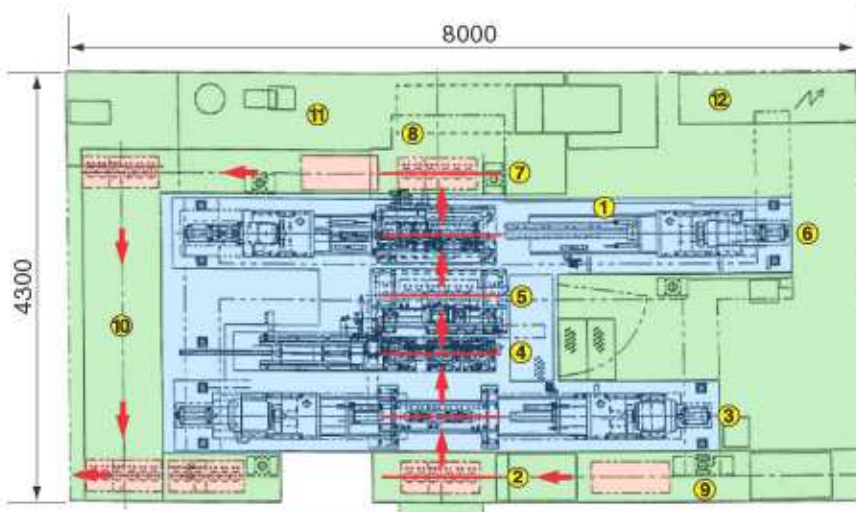
3ST アイドルステーション

4ST クランクシャフト、カムシャフト穴仕上げラインボーリング

 アイドル、ノック穴リーマ

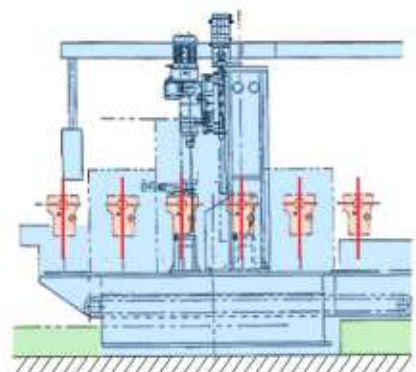
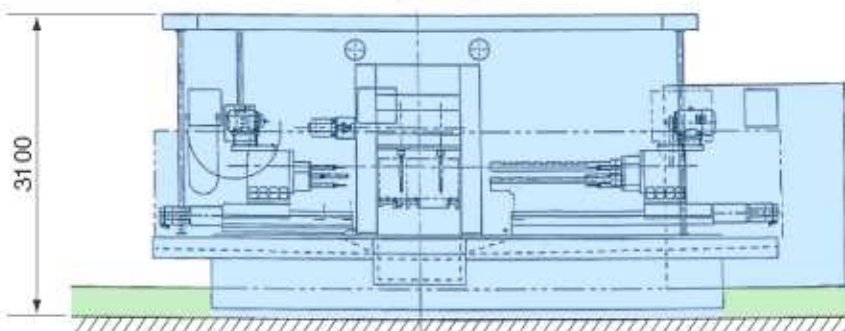


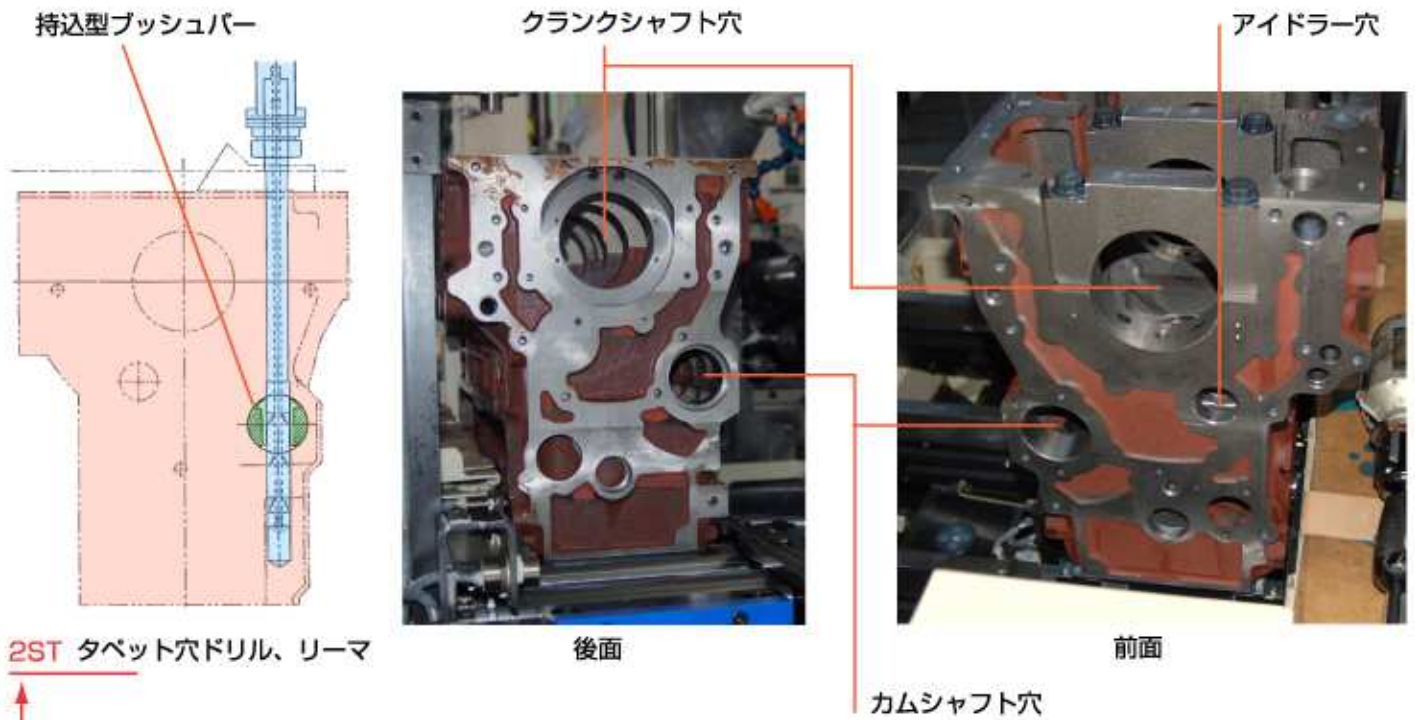
機械正面



機械レイアウト

- ① 機械ベース
- ② 搬入ステーション
- ③ 1ステーション R、L
- ④ 2ステーション L プッシュバー
V 2軸ヘッド
- ⑤ 3ステーション アイドル
- ⑥ 4ステーション R、L
- ⑦ 搬出ステーション
- ⑧ 搬送装置
- ⑨ 搬入コンベア
- ⑩ 搬出コンベア
- ⑪ クーラントユニット
- ⑫ 電気制御装置



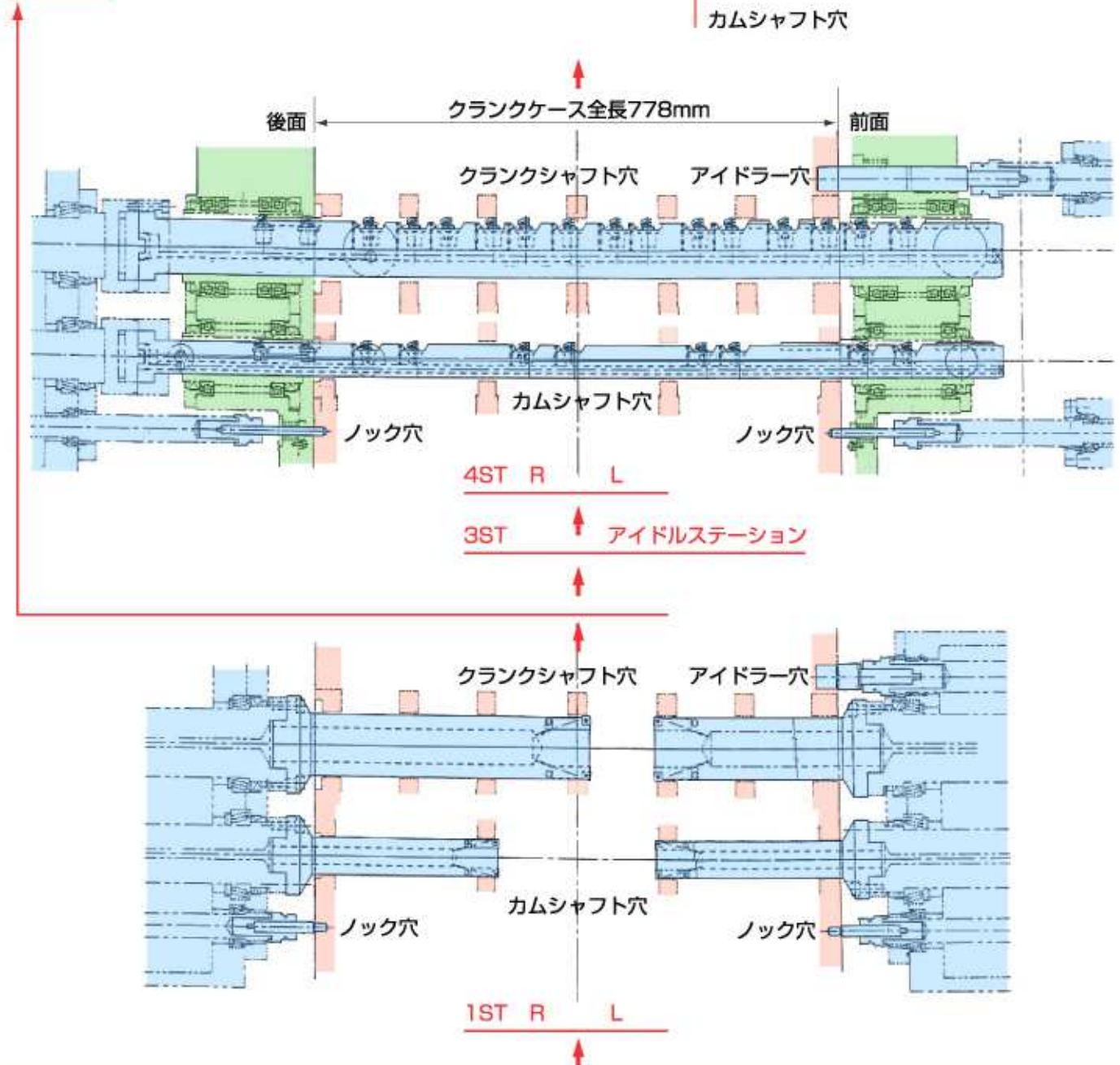


2ST タベット穴ドリル、リーマ

後面

前面

カムシャフト穴





搬出コンベアー



搬入コンベアー



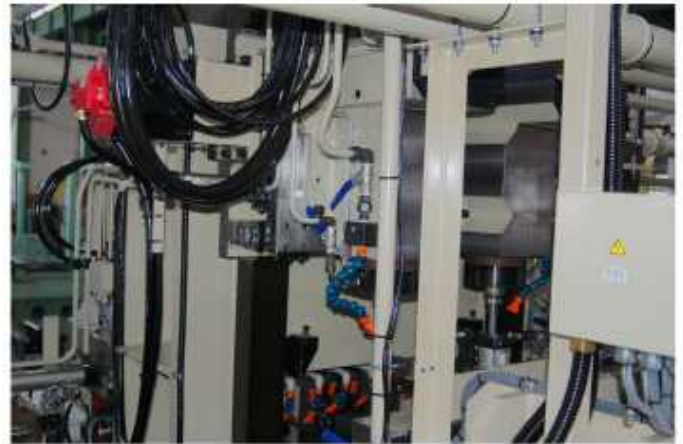
1ST、R 荒ボーリング、ドリル



1ST、L 荒ボーリング、ドリル



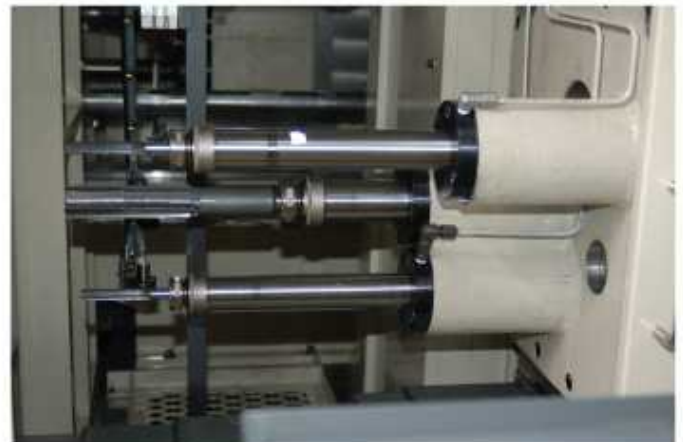
2ST、R 持込型プッシュバー（機械後面）



2ST、V 2軸ドリルリーマ



4ST、R 仕上げラインボーリングヘッド（後面）



4ST、L リーマ（後面）

クランクケース加工用トランスファーマシン



1ST、L ボーリングバー、ドリル



1ST、R ボーリングバー、ドリル



4ST、R ラインボーリングバー



4ST、R 上側カムシャフト穴用バー
下側クランクシャフト穴用バー



中央の搬送装置（搬出側より）



4ST、R 機械後面より



機械左側 副操作盤及びクーラント配管



機械右側 操作盤及びクーラント配管

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>