

レール取り付け穴加工機

横型対向式2スピンドルドリル加工機

特徴及び機能

引き抜型鋼材の熱処理—歪み取り工程後のドリル穴明け工程機です。

機械本体、レールの搬入、搬出ストッカー、送り込み位置決め装置、ATC装置より構成されています。またこの機械は2スピンドルの横方向のピッチ寸法距離及びスピンドルヘッド全体の上下方向をNC装置により任意に変える機能を持っていますので対象加工物に対するフレキシブルな対応が容易です。レール穴あけ加工専用で作られたシステムで高い生産性、フレキシビリティ、コンパクトな据付スペースが特徴です。



▲機械全体—搬入側



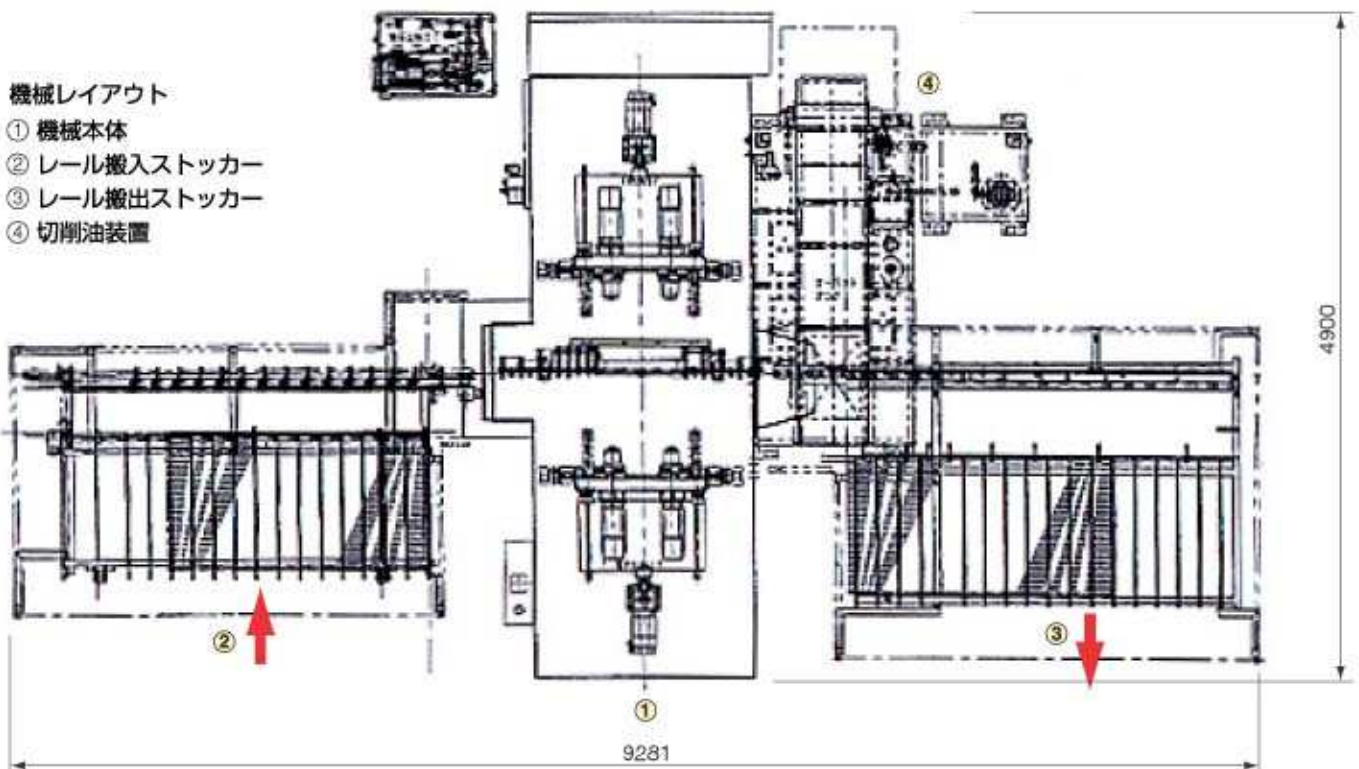
▲搬出側

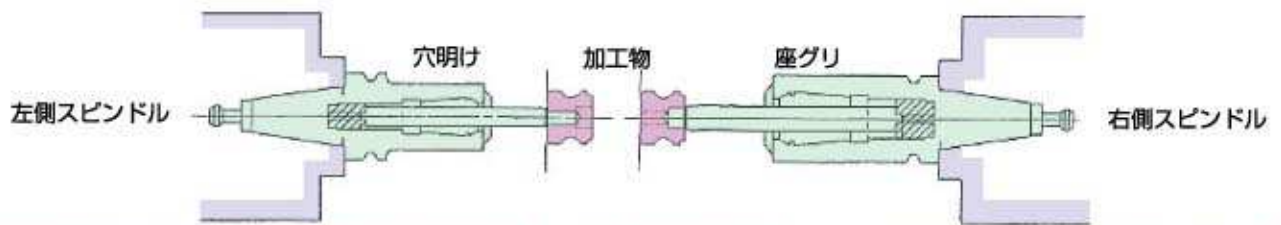


▲加工物

機械レイアウト

- ① 機械本体
- ② レール搬入ストッカー
- ③ レール搬出ストッカー
- ④ 切削油装置





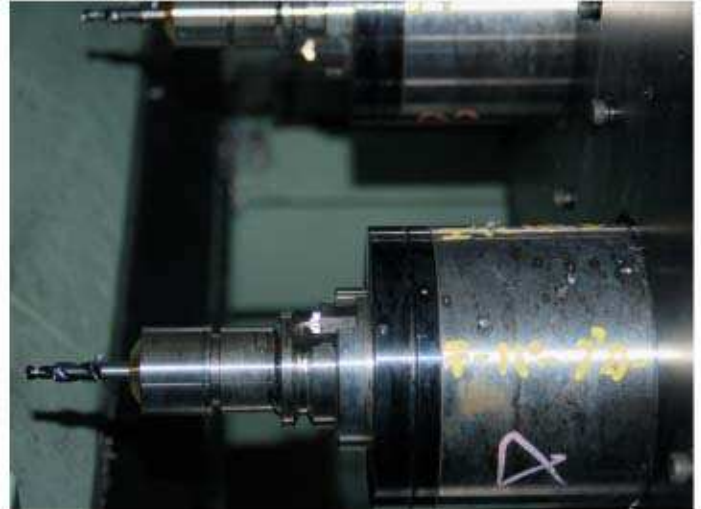
▲右側2スピンドル及び治具



▲スピンドルヘッド後面 切粉流し用配管



▲右側スピンドル 座グリ工具



▲左側スピンドル 穴明け工具



▲搬入ストッカー及びレール送り込み装置



▲レール受けだし装置及び搬出ストッカー

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>