

クランクケース加工専用機

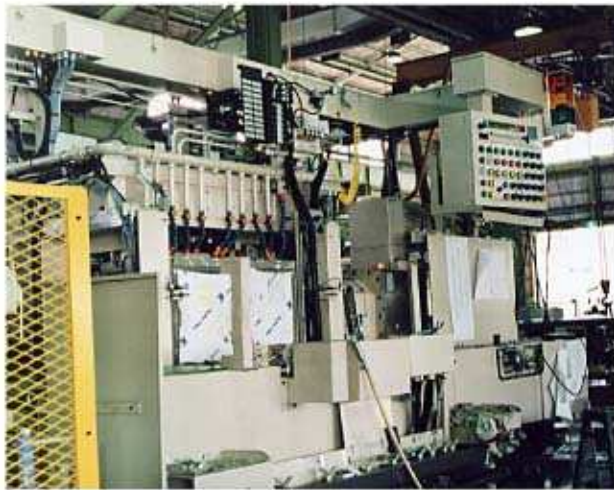
## エンジン用クランクケース前面、後面穴及びクランクシャフト穴、カムシャフト穴、ラインボーリング加工機

構成：2-ステーション対向型多軸ボーリング加工機

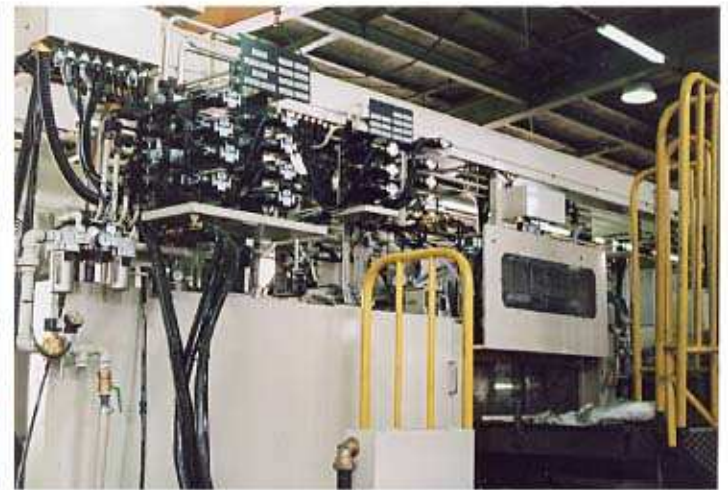
加工部分：前面及び後面穴 アイドラー穴、ロック穴—ドリル、リーマー加工、クランクシャフト穴、カムシャフト穴—荒ボーリング、ラインボーリング加工

加工順序：クランクケースがローラーコンベアーにより右側より機械正面に搬送される

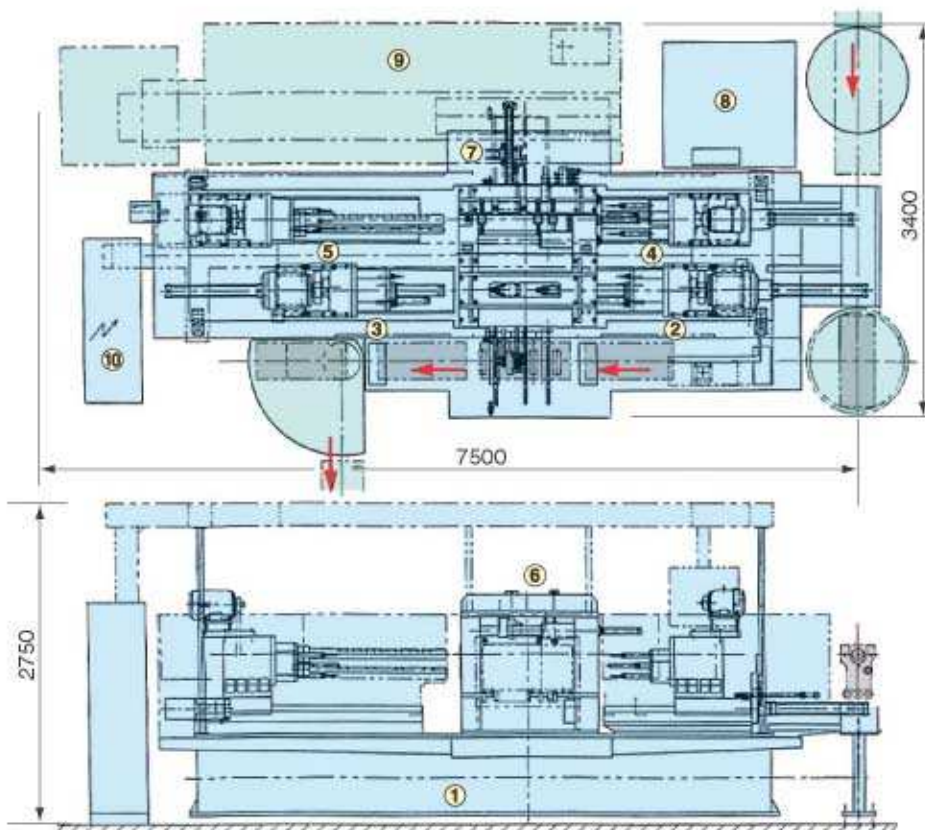
→ 1STに送られセット後に加工される → 2STに送られセット後に加工される → 機械正面の元の位置に戻される  
→ 左側に送り出される → 次のクランクケースが入ってくる。以上の動作および加工が効率良く連続自動運転出来ます。



▲機械正面

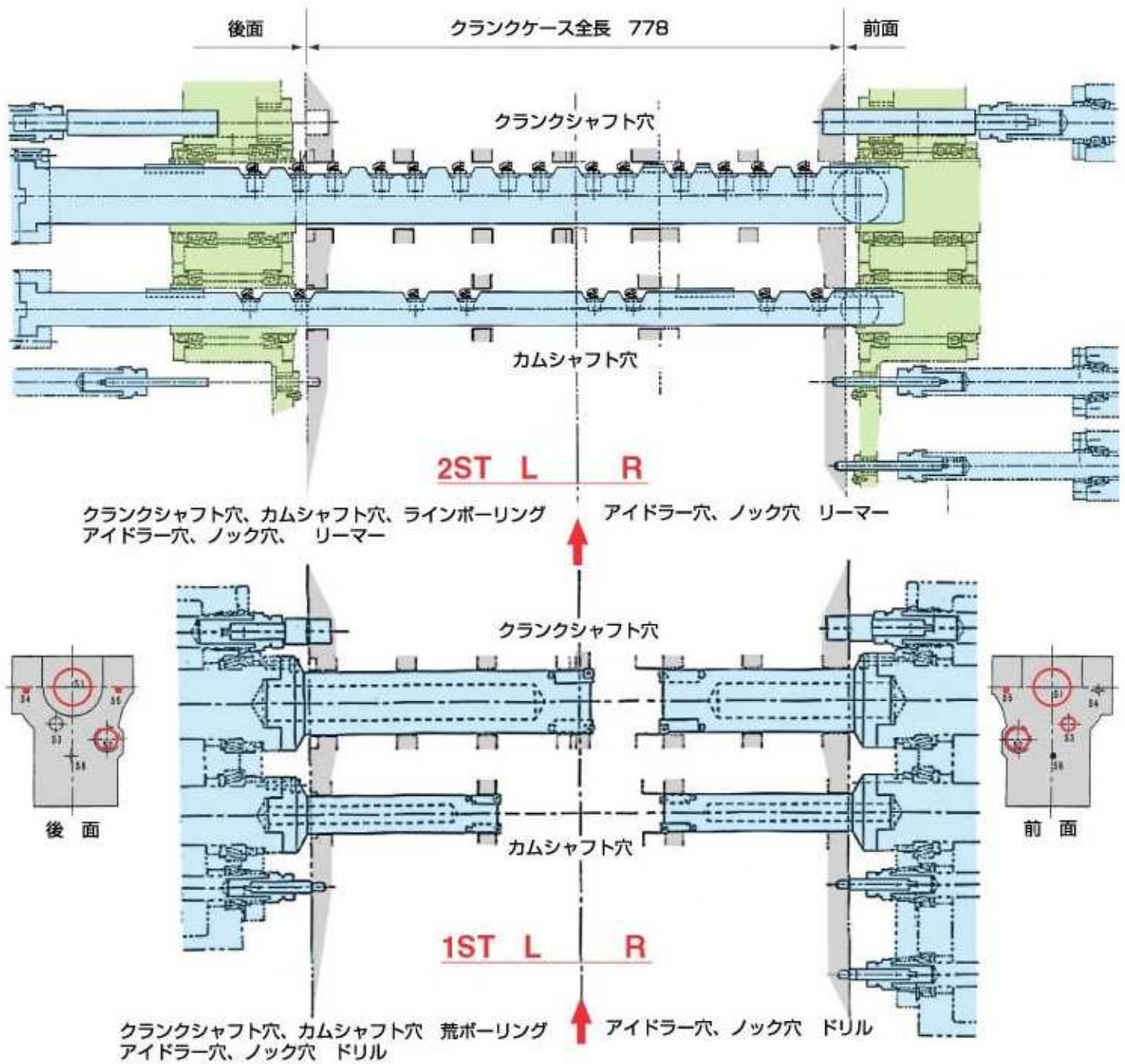


▲機械後面



### 機械レイアウト

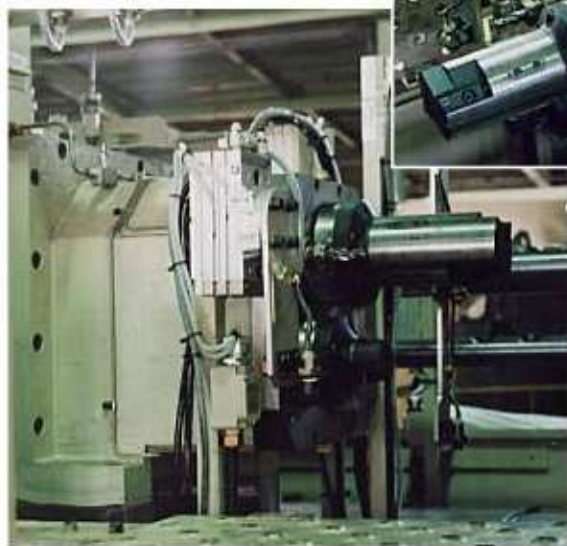
- ① 機械ベース
- ② 1ST Rユニット
- ③ 1ST Lユニット
- ④ 2ST Rユニット
- ⑤ 2ST Lユニット
- ⑥ 治具ユニット
- ⑦ 搬送装置
- ⑧ 油圧ユニット
- ⑨ クーラントユニット
- ⑩ 電気制御装置



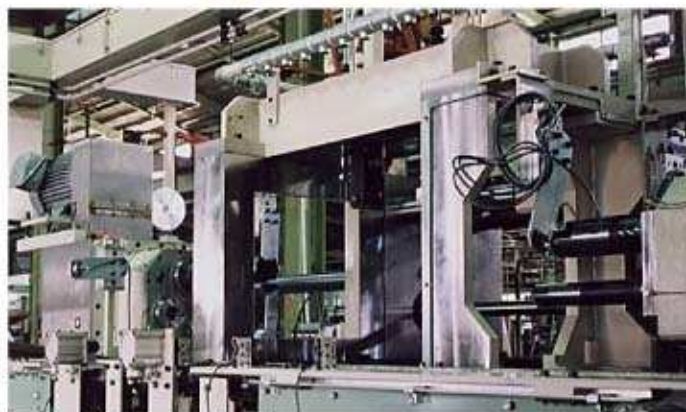


1ST

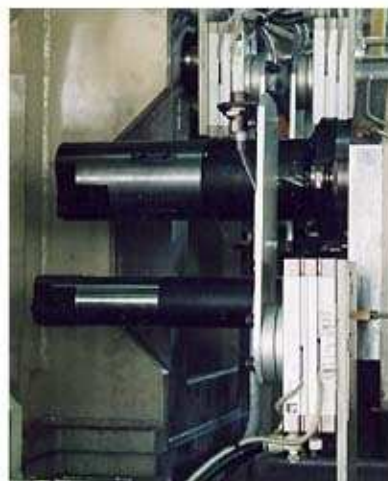
荒ボーリングバー



▲ 1ST Lユニットヘッド部



▲ 1ST L、Rユニット (前面)



◀ 1ST Rユニットヘッド部

2ST



▲ 2ST Rユニットヘッド部 (後面)



▲ 2ST Lユニット (後面)



▲ 2ST Lラインボーリングバー プッシュプレート側



▲ 2ST Lユニットヘッド部

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

## yasec

## 山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>