

クランクシャフト端面加工機

横型のコラム移動タイプマシニングセンターをベースとしてスピンドルの対向に外形用ネジ切りユニットを配置したライン組み込み型の加工機です。

4及び6シリンダーで長さ930mmまでの多種類のクランクシャフトに対応します。

フランジ端面部：中心穴、タップ穴及びドリル穴加工

シャフトエンド部：チェザーツールによる外形ネジ加工

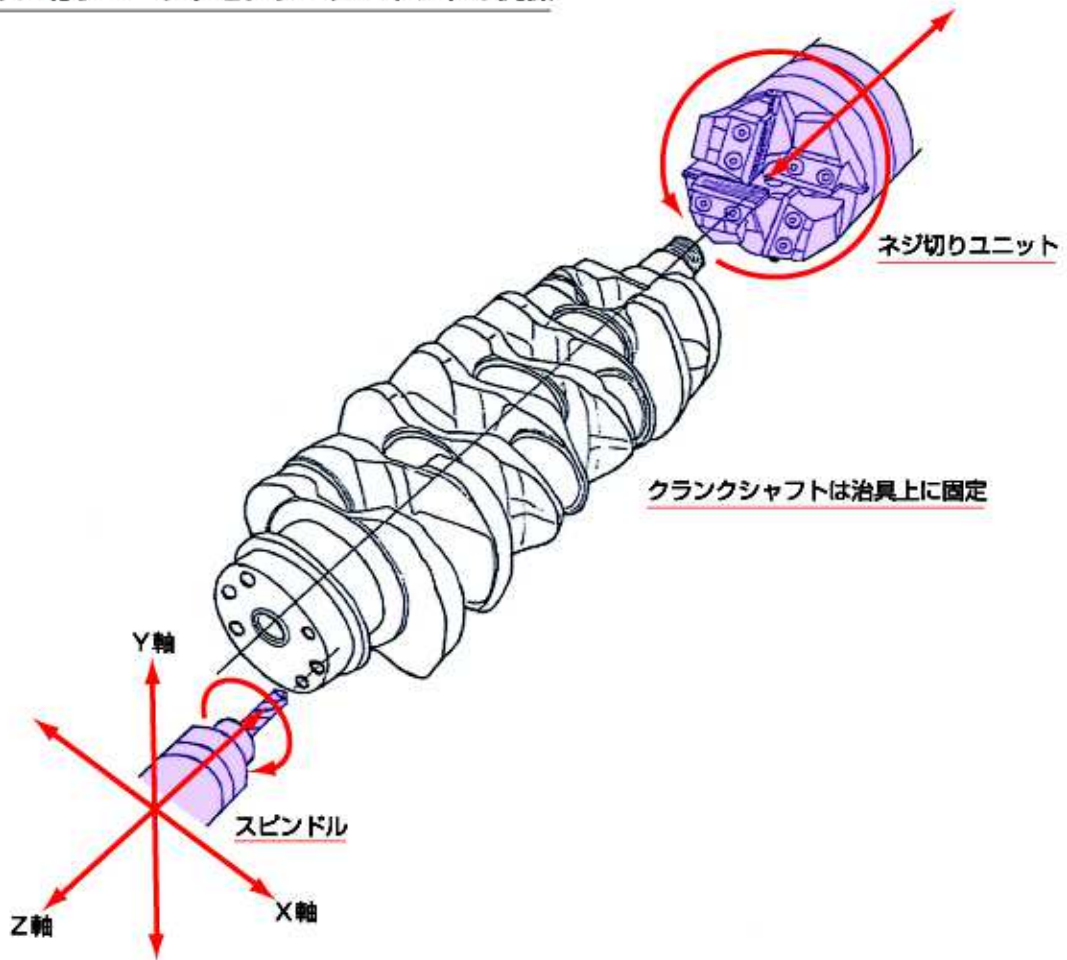
特徴

1. ATCユニット及び工具マガジンをコラムの上側に配置しているためにコンパクトです。
2. ネジ切りユニットをスピンドルの対向に配置して、フランジ端面部の加工と外形ネジ切り加工が同時に出来るようにしています。又ねじ切りユニットの芯高はクランクシャフトのジャーナル径に合わせて自動的に調整する機能を持っています。
3. クランクシャフトのローデング、アンローデングは仮受装置を介して行われます。又スピンドルヘッド側にはクランクシャフトを軸方向の基準面に合わせてクランプするためのプッシャーを設けています。



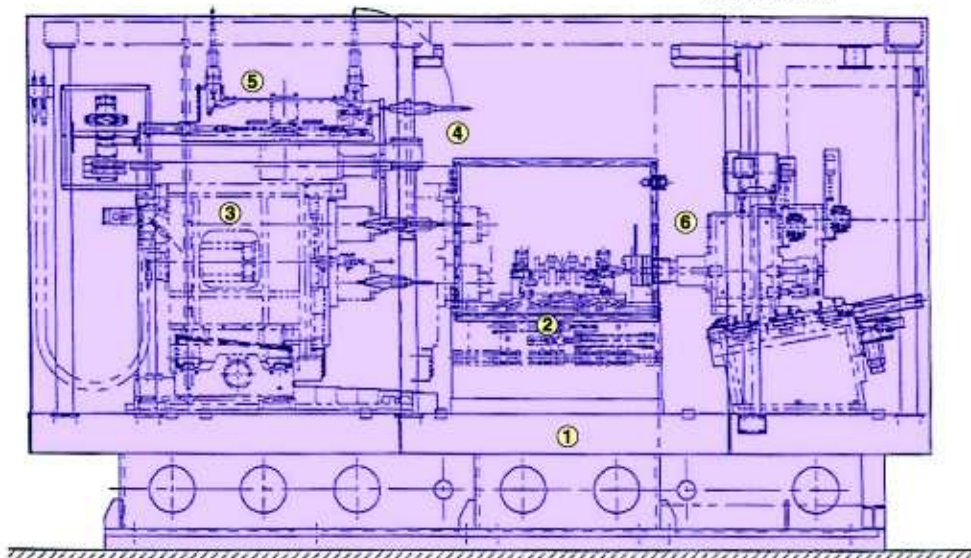
▲機械全体

スピンドル、ネジ切りユニットとクランクシャフトの関係



クランクシャフト端面加工機仕様

- | | | |
|------------|--|--------------------------------------|
| ◆ X軸 / 250 | ◆ スピンドルユニット
5、5/3.7kw 1/2減速
3000rpm 最高
BT40 | ◆ ATC、工具マガジン
ダブルアーム方式
マガジン 20本 |
| ◆ Y軸 / 250 | | ◆ 外形ネジ切りユニット
M18- M30 |
| ◆ Z軸 / 475 | | |

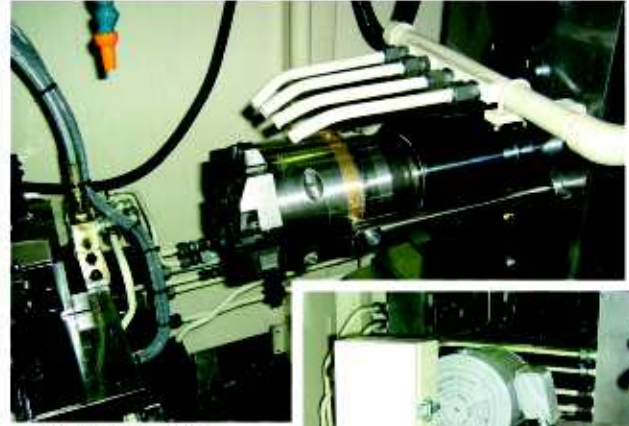


- 構成図 (正面図)
- ① 機械ベース
 - ② 治具
 - ③ コラム移動型
マシニングセンター
 - ④ ATCユニット
 - ⑤ 工具マガジン
 - ⑥ ネジ切りユニット

クランクシャフト端面加工機



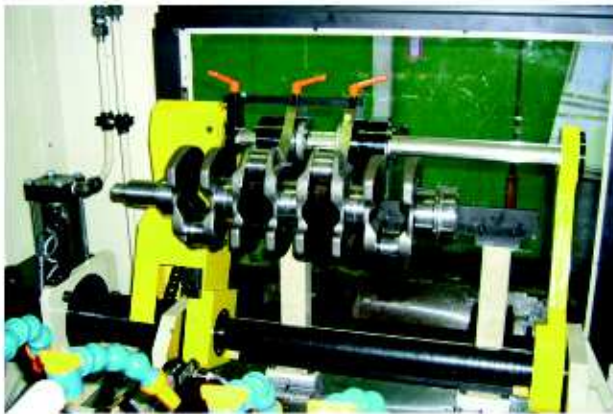
▲スピンドル、ATCユニット 下側はプッシャー



▲ネジ切りユニット



▲工具マガジン コラムの上側に取り付けられている



▲クランクシャフト仮受装置



ネジ切りユニットの
芯高は調整式▶



▲治具部

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>