

## レール取り付け穴加工機 横型ターレットヘッド対向式 4スピンドルドリル加工機

### 特徴及び機能

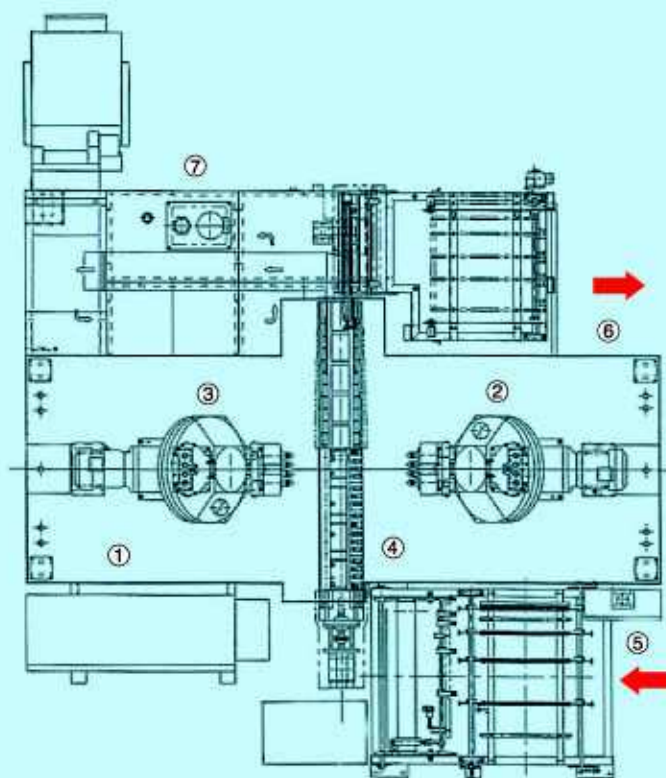
引き抜き型鋼材の熱処理一ひずみ取り工程後のドリル穴あけ工程機です。

機械本体、レールの搬入、搬出ストッカー、送り込み位置決め装置より構成されています。

比較的に短尺で多種少量生産のレール穴あけ専用に使われたシステムで、治具は対向するターレットヘッド間の中間に位置するクロススライド上に取り付けられています。また、左右のターレットヘッドは各々4-ポジションタイプを採用していますので4種類の工具をプリセットする事が出来ます。



▲機械全体



機械レイアウト図（上面図）

- ① 機械ベース
- ② 右ターレットヘッド
- ③ 左ターレットヘッド
- ④ クロススライド
- ⑤ レール搬入ストッカー
- ⑥ レール搬出ストッカー
- ⑦ 切削油装置



▲両側ターレットヘッドとクロススライド（搬出側より）



▲加工部分 治具及びスピンドル（搬出側より）



▲レール搬入ストツカー



▲レール搬出ストツカー



▲レール送り込み位置決め装置（搬出側より）



▲レール搬出受け出し部分

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>