

## シリンダーライナー素材高速切断システム

連心铸造管を超硬サーキュラーソーを使用して高速に切断するシステムで剛性の高い切断機と素材搬入及び切断材取り出し用の搬送装置。チップコンベयरより構成されています。加工タクトタイムの関係上合計5台ラインをコンパクトにレイアウトしています。

### 特徴

#### 1. 強力な切断機

サーキュラーソー：外径400 幅3.2 ソリッド超硬刃（120刃）付

回転数：110rpm (V=138m/min) 回転トルク：66kgm

送り速度：F=0.09×120×110=1.200mm/min (f=0.09mm/1刃)

モーター出力：7.5kw（ギヤードモーター）1台当たりの切断時間：10秒 内純切断時間5秒（外形100mm時）

剛性のアツプと機械の高さ寸法を低く押さえるためにヘッドスライドは水平に対して45°のスラント形状を採用しました。

#### 2. 搬送装置、クランプ治具は対称加工物範囲について段取り換えを行わずに対応する事が出来ます。

素材長さ寸法：2200mm max. 切断外形寸法：70-105mm 切断長さ寸法：100-160mm

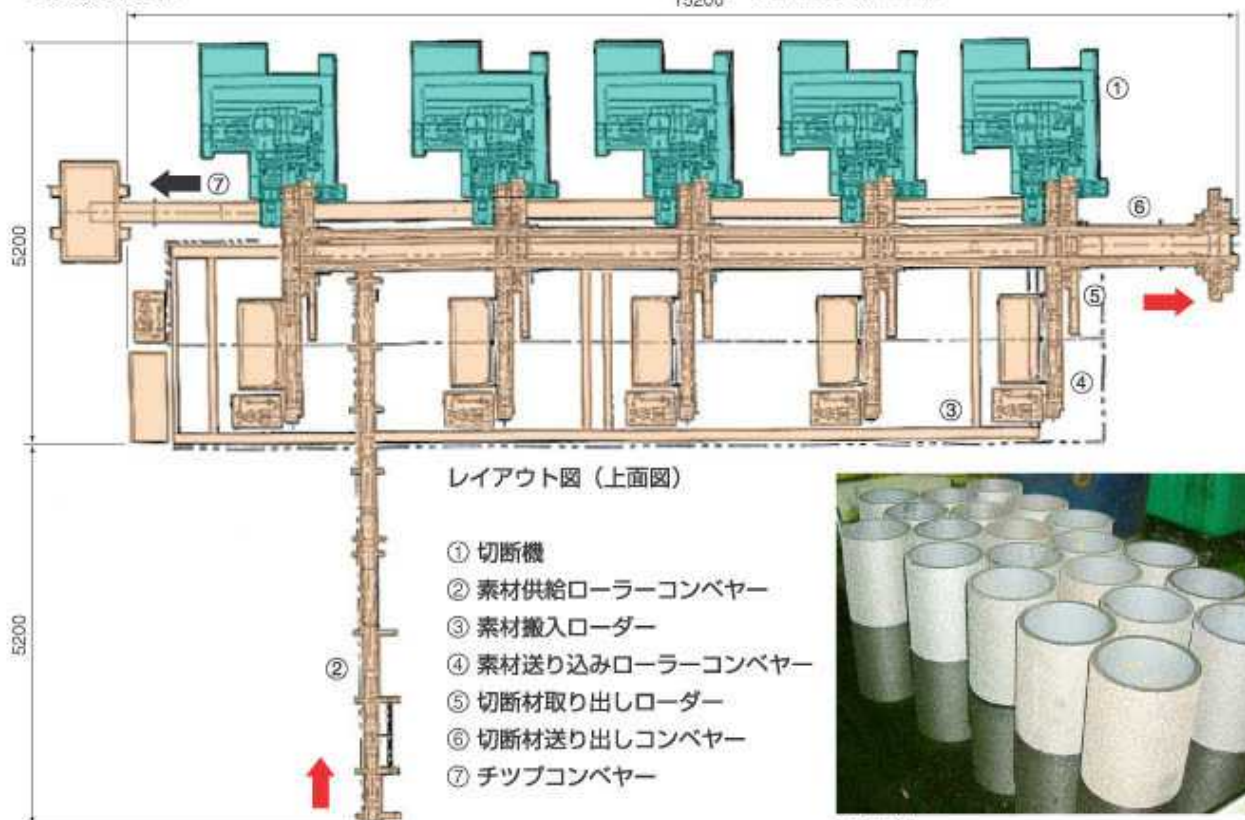
切り落とし寸法：スタート時60mm 残材時80mm



▲システムの全体



▲切断機及び操作パネル



▲加工物



### 作業部分

◀ 素材送り込み側



切断材排出側 ▶



### サーキュラーソーヘッド 駆動装置

◀ 7.5kwギヤードモーター  
による駆動



大径プーリーにおける  
高トルク駆動 ▶



▲ 素材搬入ローダー（上側）及び切断材取り出しローダー（下側）群



▲ 搬入ローダー（前側）



▲ 素材供給ストツカー及び搬入ローダー（後側）



▲ 切断材取り出しローダー及び送り出しコンベヤー

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械創りにチャレンジしています



## 山科精器株式会社

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>