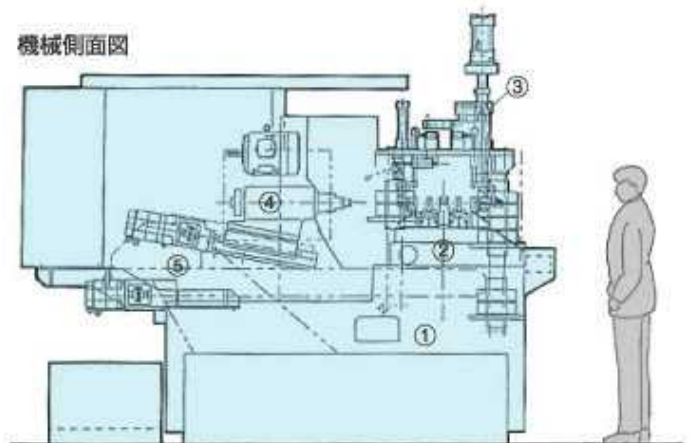
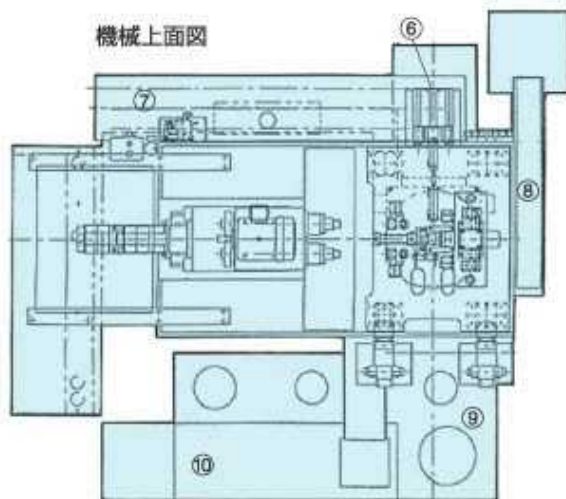


## プレス加工と機械加工を組合せた ピストンダイカスト素材の湯口切り加工専用機

### 特徴

1. プレス加工によるゲート部の切断と総型カッターによるピストン中心押し湯口部の機械加工を同一治具上にて連続して行います。
2. 3種類の加工物のランダム流しに対応します。
3. 切断後のゲート部材排出コンベヤー及び作業完了後の加工物整列取出しコンベヤー付
4. ピストン素材は前工程のダイカストマシンより凝固後、直接ロボットにより取出され、本機に搬入されますのでおよそ400°Cの素材温度に対応します。

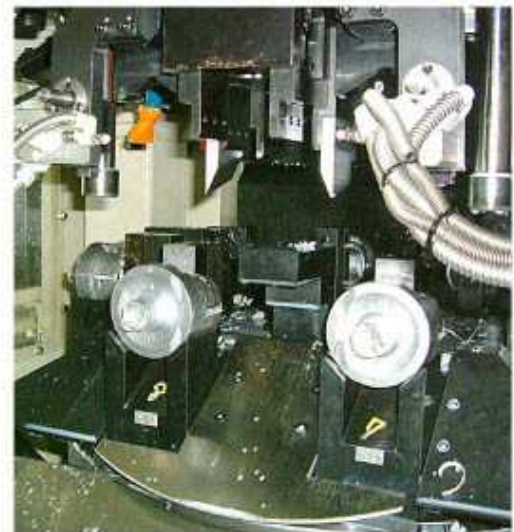


### 機械構成図

- |               |               |
|---------------|---------------|
| ①機械ベース        | ⑥加工物取出し装置     |
| ②治具インデックステーブル | ⑦加工物取出しコンベヤー  |
| ③トリミングプレス     | ⑧ゲート部材排出コンベヤー |
| ④スピンドルヘッド     | ⑨クーラント装置      |
| ⑤上下調整機構       | ⑩チップコンベヤー     |



▲機械全体 プレス作業側より見る



▲プレス作業部分





▲機械全体 切削作業側より見る



▲総型カッターによる加工作業部分



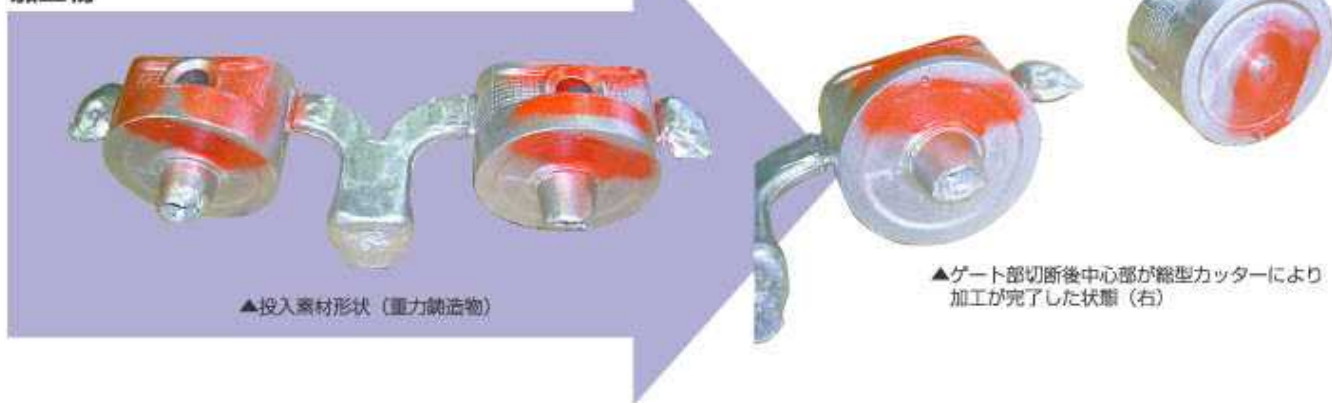
▲加工ヘッド上下位置調整機構

加工物のサイズに合わせてスピンドルヘッドの中心は自動的に上下方向が調整されます。  
上側サーボモーターによる傾斜動作を下側サーボモーターによる前後動作により自動的に調整されます。



▲操作盤

## 加工物



▲投入素材形状（重力鋳造物）

▲ゲート部切断後中心部が総型カッターにより加工が完了した状態（右）

山科精器はピストンに対応するシリンダーライナーの加工についても多くの実績を有しています。遠心鑄造管素材より切断、内径及び外形加工を一貫して行うシステムラインについてもお尋ねください。

山科精器は人と環境にやさしく  
生産性の高い機械削りにチャレンジしています

**yasec**

**山科精器株式会社**

本社工場 / 〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525  
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319  
URL <http://www.yasec.co.jp>