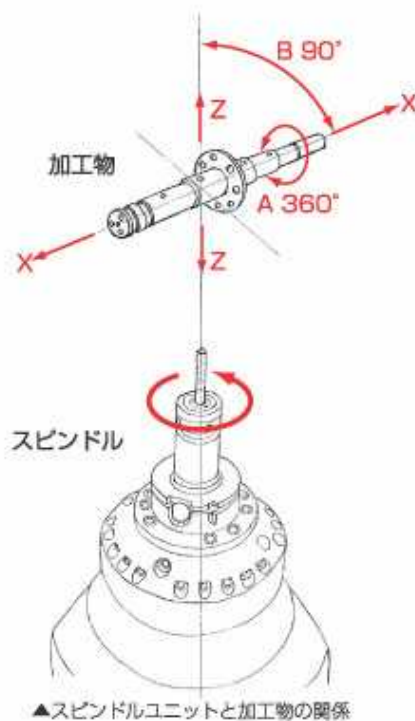
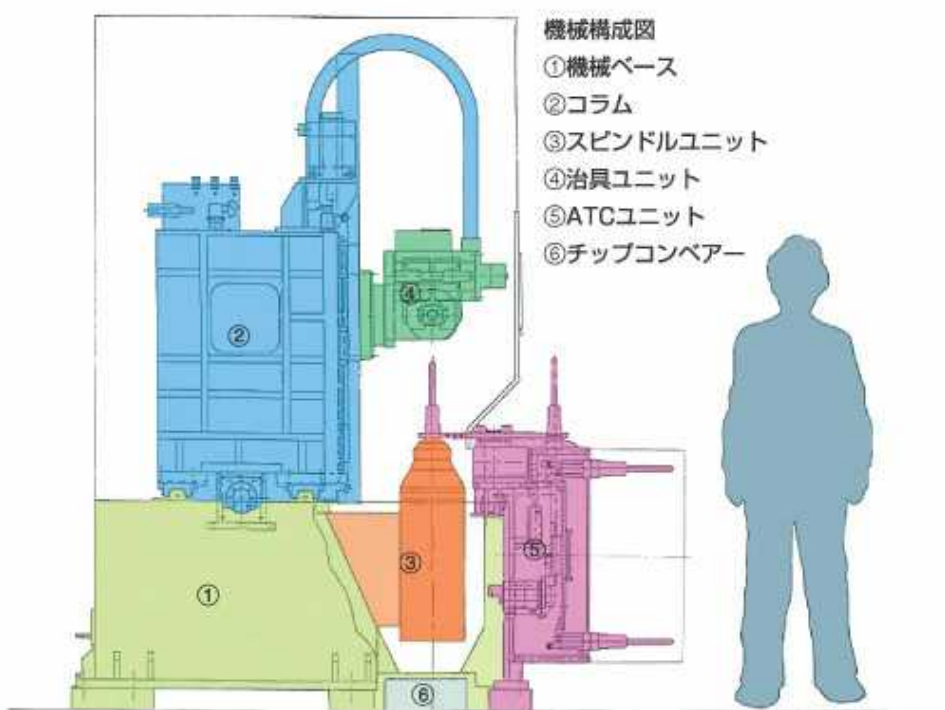


切粉処理とMQLをポイントとしたコンパクトな立型マシニングセンター

特徴

1. スピンドルヘッドは下側より上向きにベッド上に固定しています。
2. 加工物は治具に固定されX・Z (Y軸付きも可)、B・A軸により動かされ下向きに送られます。
3. 切粉はチップコンベアー上に直接自然落下しますので、MQL方式採用時に適切な構成です。
4. クランクシャフト、カムシャフト、インプットシャフト等の油穴加工で軸に直角の穴、端面の穴、傾斜角の穴を1セットアップにて加工するのに威力を発揮します。

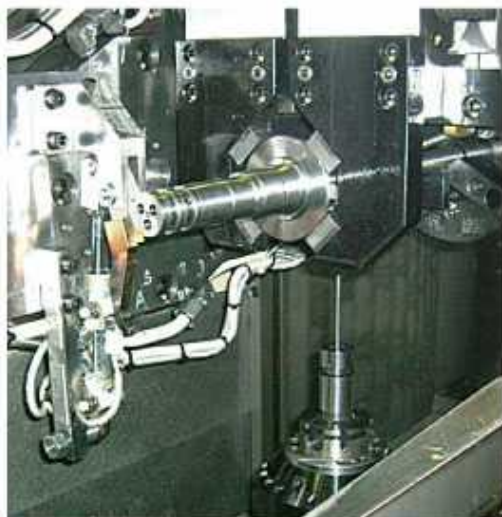


シャフト穴加工機
 X軸/400
 Y軸/なし
 Z軸/350
 B軸/0°・90° 油圧固定位置決め
 A軸/360° 任意
 スピンドルユニット
 5.5/2.2kw ビルトインモーター
 6000rpm 最大
 HSK A 63
 ATC 20本 本体側面取付



▲治具ユニット、加工物、ATC

フレキシブルな穴加工に対応します



▲軸に直角な穴加工



▲加工物



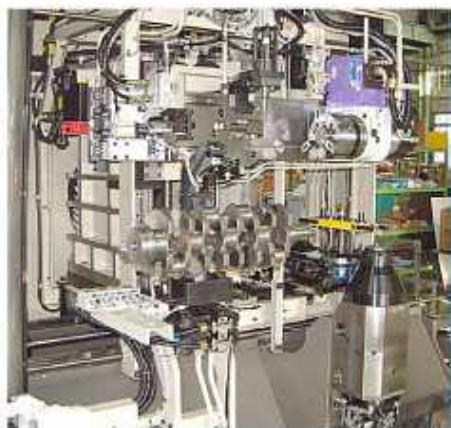
▲軸に直角な穴加工（下側より見る）



▲フランジ部の穴加工



▲軸端面の穴加工



クランクシャフト油穴加工機

X軸/1200

Y軸/100

Z軸/350

B軸/±35° 任意

A軸/360° 任意

スピンドルユニット

5.5/3.7kw ビルトインモーター

6000rpm 最大

HSK A 63

ATC 12 Xスライドに取付

ここがポイント

全体的な環境問題よりMQLの採用は不可欠です。そこでMQLにより加工時に加工物及びツールの冷却、及び潤滑の効果によりツール寿命と精度についてはほぼ問題をクリアーする段階にきました。しかしながら従来の立型及び模型機械の場合、加工物上あるいは治具上にたまる切粉処理がスムーズ

でなく、他のエアブローまたは切削油による押し流しが必要でした。特に鉄系の連続型の切粉処理は困難でした。スピンドルユニットを上向きにしたこの機械は、正に逆転の発想より生れ、切粉処理の問題を解決しました。複雑な穴加工を有するシャフト並びに箱型形状の加工物については、お尋ねください。

山科精器は人と環境にやさしく
生産性の高い機械創りにチャレンジしています

yasec

山科精器株式会社

本社工場/〒520-3001 滋賀県栗東市東坂525
Tel. (077)558-2311(代) Fax. (077)558-2319
URL <http://www.yasec.co.jp>